

平成25年度補正
中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業



成果事例集

●●● はじめに ●●●

「ものづくり補助金」は、我が国製造業を支えるものづくり産業基盤の底上げを図り、経済活性化を実現することを目的に、平成24年度補正予算として創設されました。

平成25年度補正からは、従来の「ものづくり」に加え、新たに「商業・サービス分野」も対象となり、革新的な設備投資やサービス・試作品の開発に向けた支援が始まりました。

本県におきましては、平成24年度補正で322社、平成25年度補正で314社、平成26年度補正で226社が採択され、補助事業に取り組まれました。

このたび、補助事業に取り組んだ成果を内外に発表することを目的として、平成25年度補正事業者の中から15社を選定し、事例集として取りまとめました。

本書が、今後新たな試作開発や設備投資に取り組む中小企業の皆様のご参考になりましたら幸いです。

最後に事例集作成にあたり、取材等に快くご協力いただきました事業者の皆様方に深く感謝申し上げます。

平成28年11月

岐阜県地域事務局
岐阜県中小企業団体中央会

目 次

平成25年度補正 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業

はじめに	株式会社イーエスピー企画	24
制度概要	有限会社彩美社	26
株式会社岐阜文芸社	株式会社西美濃はなのき	28
長良サイエンス株式会社	株式会社トレサ	30
小林生麺株式会社	採択先一覧	
株式会社ディマンシェ	平成24年度 1次公募 一次締切 採択先一覧	32
有限会社和幸	1次公募 二次締切 採択先一覧	32
杉原酒造株式会社	2次公募 採択先一覧	35
株式会社アイテックラボ	平成25年度 1次公募 一次締切 採択先一覧	38
テクナード株式会社	1次公募 二次締切 採択先一覧	39
株式会社インフォファーム	2次公募 採択先一覧	42
株式会社サイエンスネット	平成26年度 1次公募 採択先一覧	44
株式会社エクシズ	2次公募 採択先一覧	46

1. 事業の目的

ものづくり・商業・サービスの分野で環境等の成長分野へ参入するなど、革新的な取り組みにチャレンジする中小企業・小規模事業者に対し、地方産業競争力協議会とも連携しつつ、試作品・新サービス開発、設備投資等を支援します。

2. 補助対象者

日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者。

本事業における中小企業者とは、【ものづくり技術】で申請される方は「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第2条第1項、【革新的サービス】で申請される方は「中小企業の新たな事業活動の促進に関する法律」第2条第1項に規定する者（具体的には以下に記載）をいいます。

3. 補助対象事業

本事業では、【ものづくり技術】、【革新的サービス】の2類型があります。それぞれについて「1. 成長分野型」、「2. 一般型」、「3. 小規模事業者型」があります。

	ものづくり技術	革新的サービス
1. 成長分野型 ・補助上限額：1,500万円 ・補助率：2/3 ・設備投資が必要	「成長分野」とは、「環境・エネルギー」「健康・医療」「航空・宇宙」とします。 【参考：日本再興戦略（平成25年6月14日）】 本類型に申請可能な者は、専ら、上記の3分野のいずれかに関する試作品・生産プロセスの改善・新サービス開発に取り組む者とします。	
2. 一般型 ・補助上限額：1,000万円 ・補助率：2/3 ・設備投資が必要	補助対象要件を満たす案件は、すべて申請可能です。 成長分野に属する案件、または、小規模事業者であっても、一般型に応募することができます。ただし、「成長分野型」「一般型」「小規模事業者型」への複数の申請はできません。	
3. 小規模事業者型 ・補助上限額：700万円 ・補助率：2/3 ・設備投資は不可	申請可能な者は、「中小企業基本法」第2条第5項(昭和38年7月20日法律第154号)の「小規模企業者」に限ります。	

4. 補助対象要件

申請事業は、下記の要件を満たすことが必要。

【ものづくり技術】

- わが国製造業の競争力を支える「中小ものづくり高度化法」11分野の技術を活用した事業であること。
- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関の確認を受けていること。

【革新的サービス】

- 革新的な役務提供等を行う3～5年の事業計画で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。
- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。

5. 補助率等

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
原材料費 機械装置費 直接人件費 技術導入費 外注加工費 委託費 知的財産権等関連経費 運搬費 専門家謝金 専門家旅費 雑役務費	補助対象経費の3分の2以内	「成長分野型」 1,500万円 「一般型」 1,000万円 「小規模事業者型」 700万円	100万円

印刷物とAR技術を融合させたDMで、情報量を2倍、3倍に

概要

印刷の情報加工技術とIT技術を取り入れたマルチメディア製品を提案し、新しい情報伝達媒体を模索している。その一つが印刷物とARという技術を融合させたダイレクトメールである。動画、サイトリンク、パノラマ写真を組み合わせられ、様々な活用方法、活用シーンが期待できる。

本事業への取り組みの経緯

電子メディアの登場以来、国内の印刷産業規模は平成10年から長期低落傾向にある。当社では低迷する印刷需要に対応するため、マルチメディアコンテンツ制作、DM発送サービスなど様々なメディアに対応する体制を整えてきた。電子メディアが多様化するなか、印刷物はそれらと敵対する媒体として捉えるのではなく、その特徴を生かしてより一層付加価値のある情報伝達媒体として進化させていく必要がある。

そこで当社はARという技術にいち早く注目した。これはスマホやタブレット端末に専用のアプリをダウンロードし、付属するカメラで紙に印刷されたマーカー画像を読み取ると、動画や音声再生されるというものである。印刷物とAR技術を融合させることで、印刷された情報だけでなく、動画や音声、サイトへの誘導が可能になり、大量の情報を伝えることができる。

事業概要

AR機能付きの印刷物の中でも、ダイレクトメール(DM)の企画開発製造する体制を整え、圧着ハガキの製造に取り組んだ。本事業ではニスコーティング機と圧着機を導入し、既存設備で印刷した刷り本に圧着ニスを塗布し、圧着ハガキに仕上げた。ARコンテンツには動画、サイトリンク、パノラマ写真

を用意し、需要の見込まれる業界用サンプルを作成した。

事業成果

圧着ハガキは通常のハガキと比べて紙面が大きく、ARのマーカー画像を印刷するのに最適。V折りタイプは通常のハガキの2倍、Z折りハガキは3倍の情報量を掲載することができる。

現在、会員等に直接告知できるダイレクトマーケティングが見直されており、そのツールとしてDMの需要が増している。ARを埋め込めば、動画や音声などの情報を直接会員等に届けることが可能。さらにコンテンツ閲覧者数のログ解析によって広告効果の“見える化”ができる新たな販促ツールにもなる。市場調査、企画・デザイン、下記の業種のダイレクトマーケティング活動における利用を想定したAR付DMの試作品製造、試作品の品質・機能の検証・評価等を行った。



●住宅メーカー・マンション販売・工務店等内観説明向け試作品 完成宅見学会案内DM
 (仕様) V折圧着はがき 仕上がりサイズ: 100×148mm
 用紙: マットコート110kg
 印刷: 4/4 数量: 2,000枚
 ARコンテンツ: 内観360度全方向パノラマ写真(VR)

印刷・同関連業 株式会社岐阜文芸社

代表取締役 飯尾 賢

●所在地/〒501-2517

岐阜市三輪ぶりとびあ13番地の1

●TEL/058-229-6088 ●FAX/058-229-6131

●設立/昭和27年5月8日

●資本金/1,200万円 ●従業員数/34人

http://www:bungeisya.co.jp

e-mail: ken-iio@bungeisya.co.jp



代表取締役 飯尾 賢

企業概要

昭和27年に印刷会社として設立。活字の鋳造から印刷、製本まで手掛け、現在も企画デザインから製本まで一貫生産を行っている。多様化するニーズに応え、従来の印刷物の制作のほか、Webサイトの構築、デジタルアーカイブの作成支援、メーリングサービス、デジタルサイネージと事業領域は多岐にわたっている。平成25年からはAR(Augmented Reality、拡張現実)技術を取り入れた商品開発にも取り組んでいる。



●ホテル・結婚式場等会場説明向け試作品 花嫁衣装案内DM

(仕様) V折圧着はがき 仕上がりサイズ: 100×148mm

用紙: マットコート110kg

印刷: 4/4 数量: 2,000枚

ARコンテンツ: 会場内360度全方向パノラマ写真(VR)



●自動車ディーラー向け試作品 新車発表会案内DM

(仕様) Z折圧着はがき 仕上がりサイズ: 100×148mm

用紙: マットコート90kg

印刷: 4/4 数量: 2,000枚

ARコンテンツ: 新車発表イメージ動画



はがきをめくり、「COCOAR」アプリを端末にインストール。



アプリが起動したらSCANマークをタップし、画像をスキャン。緑の枠で囲まれたエリアにカメラを合わせてピントが合うのを待つ。



認識するとコンテンツが表示される。

成果の活用状況 (補助事業実施後の取り組み)

大手クライアント、既存・新規得意先への売込みを強化。利用用途をイメージしていただくため試作品を持参し、現在も拡販中。また、一般企業や同業者、デザイン事務所からの受注を想定した圧着はがきの印刷専用サイト『DMrev.』も開設した。

AR圧着はがきは印刷物を窓口とし、その延長線上に動画や音声、サイトへ誘導できる。付加価値ある新たな印刷物へと進化する可能性を大いに秘めており、新しい情報伝達媒体として提供していきたい。

不安定な生理活性天然物を安定に分離精製する技術を開発し、分離精製技術が向上

概要 超臨界流体クロマトグラフィー及びフラッシュエバポレーターの活用により、分離精製が困難だった不安定な生理活性天然物を安定に分離精製する技術を確立

本事業への取り組みの経緯

当社は平成11年、現・代表取締役社長（当時岐阜大学教授）が大学で開発した生理活性天然物の分離精製技術を基に設立した会社で、和漢薬等に含まれる生理活性天然物を研究用試薬として販売している。



製品の大半は世界初商品で、研究機関、薬品・食品会社等で機能性の解明や新たな機能の探索、合成原料、定量用標準品等として利用されている。和漢薬等に含まれる成分の分離精製には高速液体クロマトグラフィー（HPLC）が用いられることが多いが、天然物は立体異性体や構造異性体等、非常に似た構造の化合物の混合物で、かつ安定性が低いことが多く、分離精製が困難なことが多い。また近年研究用試薬は、原料の和漢薬植物の入手が容易で人件費や機械装置の安い中国等で大量に生産され、安価に出回っている。以

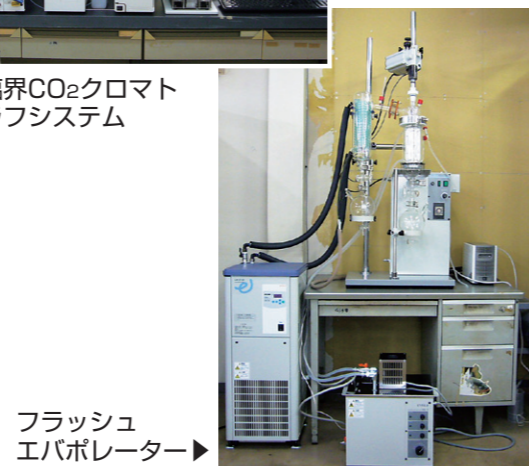
上の状況からより高度な分離精製技術を開発して、新製品の開発や品質の向上、生産コストの削減を目指すことが必要である。そこで本事業では、超臨界流体クロマトグラフィー等を利用することにより不安定な生理活性天然物を迅速・確実に分離精製する技術を開発し、高純度の研究用試薬として供給することで生理活性発現機構の解明や医薬品開発等の研究に貢献することを目的とした。

事業概要

本補助事業では、超臨界流体クロマトグラフィー（SFC）及びフラッシュエバポレーターを利用することにより、不安定な生理活性天然物を安定的に分離精製する技術の開発を試みた。



▲超臨界CO₂クロマトグラフシステム



フラッシュエバポレーター▶

化学工業 長良サイエンス株式会社

代表取締役 中塚 進一***

●所在地/〒501-1121 岐阜市古市場840

●TEL/058-234-4257 ●FAX/058-234-4724

●設立/平成11年9月2日

●資本金/3,000万円 ●従業員数/12人

http://www.nsgifu.jp

e-mail:nagara@nsgifu.jp

*2000.8-2011.3 岐阜大学教授の研究成果活用兼業

（文科省、人事院承認）

**2011.4より 岐阜大学名誉教授



代表取締役社長
中塚 進一

企業概要

岐阜大学教授であった中塚進一氏の研究成果を基に平成11年に創業したバイオベンチャー企業。食品、漢方薬等から茶カテキン類（30種類）、大豆イソフラボン類（22種類）等、最近では、胡麻セサミン類、ウコン・クルクミン、ピサクロン、希少糖等を加えて、約400種類の高純度標準品試薬を製造し、直接あるいは大手試薬会社経由で国内外に販売。近年、受託業務（精製、合成、分析等）も大幅に伸びて広く評価されている。

SFCシステム、フラッシュエバポレーター等、導入した装置を用いてミルク由来原料からスフィンゴミエリン（SM）混合物、卵黄由来原料からホスファチジルコリン（PC）混合物及びホスファチジルエタノールアミン（PE）混合物をそれぞれ試作開発した。

事業成果

ミルク由来SM混合物、卵黄由来PC混合物及び卵黄由来PE混合物を代表例として分離精製技術の開発を実施し、SFC及びフラッシュエバポレーターを利用することにより、今まで困難であった分離精製が可能になり、また不安定な生理活性天然物を安定的に分離精製できるようになった。

この試作開発過程において、フラッシュエバポレーターは濃縮時の加熱時間を短縮でき、熱変性しやすい化合物の濃縮に非常に有効であることが分かった。また、SFCシステムについては装置に適した化合物と適さない化合物とがあるが、それを考慮して使用すれば大変有効な分離精製法であることが分かった。

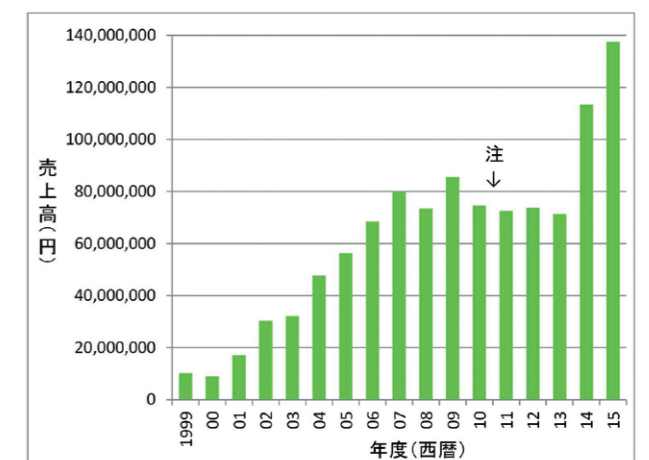
この技術は生物由来原料の分離精製技術全体に通ずる技術であるので、今後はこの開発技術を活用したより広い分野の原料に対する分離精製技術の開発を目指す。



ミルク由来
スフィンゴミエリン

成果の活用状況 （補助事業実施後の取り組み）

補助事業実施当時、当社で製造・販売していた研究用試薬は約300種類であったが、本補助事業の成果の活用と独自の分離精製技術の向上等により、現在では400種類に達し、受託業務（精製、合成等）の売り上げも大幅に伸びた。



売上高推移

注：2011年春には岐阜大学を定年退職、社屋移転

これらの技術は、生物由来原料の分離精製技術全体に通じる技術であるので、今後も新規な研究用試薬やより高純度な研究用試薬を開発し、世の中に供給することで生命科学の発展に貢献したい。

またSFCについては、生理活性天然物の分離精製においてHPLCとは異なる興味深い知見が得られたので、平成28年3月に行なわれた日本農芸化学会年会でその成果を発表した。

健康志向の消費者ニーズに対応した 生タイプの大豆麺を日本で初めて開発・商品化

概要

グルテンフリーや低糖質の食品が人気を集めている中、早くから米粉麺を手掛けてきた生麺専門の製麺業者である当社で、まだ国内には製造されていない生大豆麺の開発に乗り出した。当事業で製造に関わる諸問題をクリアにし、商品化に成功した。

本事業への取り組みの経緯

当社では創業以来、一貫して生麺を製造している。長らく業務用のうどん、ラーメンなどが製品の主流であったが、平成17年に小麦アレルギー対策商品として生米粉麺の開発に着手したことを機に、それまで以上に消費者の健康を考えた商品の開発を行うようになった。

近年、小麦や大麦などに含まれるグルテン（タンパク質の一種）の摂取を控えることでアレルギー体質の改善、健康増進、美容効果などを得る「グルテンフリー」が注目を集めている。当社の生産する米粉麺はグルテンフリー食品であり、消費者ニーズの高まりを受けて米粉麺の商品バリエーションを増やしていった。現在は米粉ラーメン、米粉焼きそば、米粉うどん、米粉パスタを製造販売しており、健康意識の高い消費者から評価を得ている。

当社では米粉麺に留まらず、より低糖質かつグルテンフリーの食品として、大豆の麺の生産を企図した。他社では大豆麺の乾麺と冷凍麺を手掛けているところはあったが、生タイプで常温流通の麺を生産している製麺会社はない。そこで、生麺の製造技術を持つ当社が、これからますます高まるであろうニーズに応じるべく、新製品の開発に着手した。

事業概要

当事業では、大豆だけを使った低糖質・グルテンフリーの生大豆麺の試作・製造に取り組んだ。

当初、下記のような技術的課題があった。

- ①小麦粉と比較すると結着しにくい性質を持つ大豆粉を、どのようにして結着させるか。
- ②麺を常温で流通させるにはどのように加工するか。

③小麦の使用が欠かせない当社工場において、コンタミネーション（製造過程でアレルギー物質が意図せず混入すること）をいかに防ぐか。

①については、新たに導入した真空ミキサーをこれまでの経験に基づきカスタマイズし、減圧の度合いを調整して結着させることに成功した。

②については、新たに導入した加熱処理殺



真空ミキサーで結着した大豆粉を麺帯にする工程

食料品製造業

小林生麺株式会社

代表取締役 小林 俊夫

●所在地/〒500-8172

岐阜市白山町2丁目23番地の5

●TEL/058-262-9374 ●FAX/058-267-3268

●設立/昭和56年5月1日

●資本金/1,001万円 ●従業員数/34人

http://www.kobayashiseimen.jp

e-mail:kobamen-kk@basil.ocn.ne.jp



代表取締役
小林 俊夫

企業概要

昭和22年創業。生うどん・生そば・生中華そばの製造からスタートし、昭和30年に餃子の皮、平成元年に生パスタ、平成17年に生米粉麺と順次製造品目を拡大してきた。早くから美味しさ・健康の両立を目指した製品づくりに取り組んでおり、特に全国でも珍しい100%の生米粉麺のメーカーとして注目を集めている。平成27年には「グルテンフリー認証マーク」を取得し、海外にも販路を広げている。

事業成果

当事業により、大豆麺の生産体制が整い、常温流通が可能でグルテンを含まない生大豆麺を、日本で初めて製造した。

この生大豆麺は食味がよく、グルテンフリーだけでなく、小麦粉麺と比較して糖質が約90%も低減している。



結着した粉を製麺機で麺状にする

菌の機器で真空パッケージした製品に加熱処理を施すことで、常温での流通が可能になった。

③については、他製品の製造工場とは別の場所に新工場を設置し、そこを大豆麺製造専用工場とすることでコンタミネーションを防ぐことができた。



新たに設置した大豆麺専用の工場

このほか、大豆には食物繊維が多く含まれているためどうしてもモソモソしがちだった食感を、試作を重ねて改良した。



完成した低糖質・グルテンフリーの生大豆麺

成果の活用状況

(補助事業実施後の取り組み)

現在はOEMの製造が中心となっているので、今後は価格設定、量目を再検討しつつ自社ブランドとして積極的に売り出しを図る。パッケージも「低糖質」を前面に押し出したデザインに変更し、消費者へアピールする。また、自社ブランドはホームページでの通販が主だったが、店舗での販売も視野に入れ、販売場所の開拓に力を入れていく。

事務処理のシステム化による顧客への納入スピードの短縮と自動機導入により、生産能力が1.85倍に向上

概要 オリジナルの受発注管理システムと自動機の導入による短納期・高品質での納品体制を確立

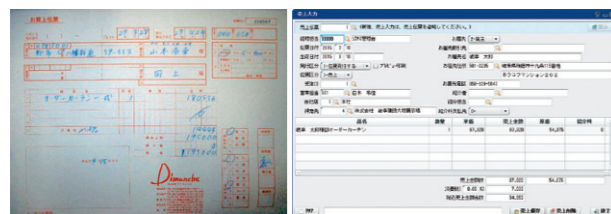
本事業への取り組みの経緯

オーダーカーテンの縫製作業は協力工場への外注依存度が高く、見積や発注等の事務手続きはエクセルや手書きにて行ってきたため、受注から納入まで平均で30日程度を要している。製造体制の刷新及び事務処理をシステム化することで、高品質かつ顧客への納入スピードの短縮を行う必要があった。

事業概要

①オリジナルの受発注・管理システムの導入

本社、支店、工場をシステム導入によりオンラインで結ぶことで、これまで手作業で行っていた見積作成→伝票起票→発注→納品を、システムによる作業に変更。システム導入により、転記ミスなどがなくなり、発注作業の変更が少なくなり、生産能率の向上が可能となる。



導入前伝票写真

導入後伝票画面

②自社工場の自動化ライン設置

自社工場の生産能力は現状460枚/月。自動化ラインを設置することで1,000枚/月に向上。手縫いの一部を自動機にすることにより品質の向上、安定を図る。今回導入する機械

は縫製技術のない社員でも使用可能なため、品質にばらつきがない。

事業成果

今計画実施後は、短納期での納品体制が確立されることで、当初はオーダーカーテンを望んでいたものの納期の都合で断念していた顧客を受け入れることが可能となった。さらに、自社工場の生産能力拡大も行われることから、これまで納期、生産能力の問題で成約に至らなかった顧客を確実に取り込めることとなった。品質向上によりクレームがなくなり顧客満足が高まった。

①オリジナルの受発注・管理システムの導入については、見積書の精度が高まることで、これまで平均5回程度の見積書の作成を行っていたが、システム導入後は本社との価格確認が省略されることで精度の高い見積書が提示可能となる。打ち合わせ時に正確な見積書が提示できることで、見積書作成が平均2~3回まで削減可能になった。各支店で入力後即、本社で集計可能となることで、郵送で生じていたタイムラグ分の1~2日早く、発注手続きが可能となった。見積書作成、伝票処理と連動することで、発注処理手続きが大幅に改善された。受発注管理システムを使用することにより従来の手書きによる見積り作成ではできなかったが、商談テーブルで即時の見積書作成が可能となり、見積提示が従来の6日から即時となったことから顧客満足度が

その他の小売業
株式会社ディマンシェ
代表取締役 白木 希佳
●所在地/〒501-0104 岐阜市寺田7丁目101
●TEL/080-4097-6570 ●FAX/058-253-3221
●設立/平成20年7月14日
●資本金/1,000万円 ●従業員数/61人
http://www.dimanche.co.jp
e-mail: dimanche@dimanche.co.jp



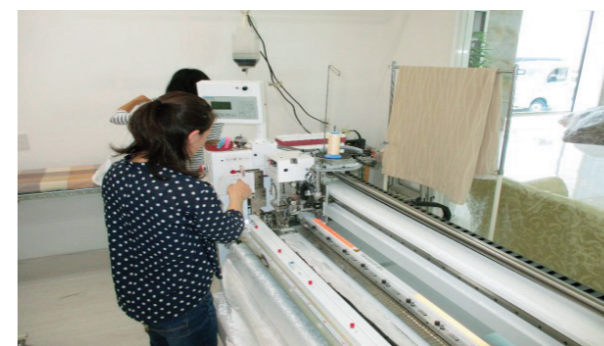
代表取締役
白木 希佳

企業概要

オーダーメイドのカーテンを中心に、照明や家具・クロス・カーペットなどのインテリアをトータルコーディネートする東海最大級のインテリア専門店。生地・縫製・販売という川上から川下までトータルに取り組める総合力が強みで、素材・品質・デザインにこだわってオリジナル製品を創り上げる企画力や、優れた品質の商品を提供する商品力、中間の流通過程を省いたコストメリットが顧客に高く評価されている。

アップし、即日ご成約に結び付く可能性も出てきた。また、見積書作成から伝票起票、工場発注まで15日かかっていたものが5日可能となり、納期の大幅な短縮につながった。また、顧客管理、受注管理、発注仕入管理、外注管理、実績管理が全てシステム化されたことから、経営管理の効率化を図ることができた。

②自社工場の自動化ラインの設置により、生産能力は1,000枚/月に向上。現在の稼働状況は850枚/月で約1.85倍に向上した。



シェードカーテンテープ縫付自動機での試作状況

手縫いと自動機の仕上がり比較



ミシン目がそろっていない (手縫い) ミシン目がそろっている (自動機)

成果の活用状況

(補助事業実施後の取り組み)

受発注管理システムの導入により、お客様との商談時に、その場（商談テーブル）で入力し、リアルタイム（0日）で正確な見積書の出力・提案が可能となった。この取り組みは当業界として画期的であり、この「革新的サービス」により他社との差別化を大いに図ることで、一般顧客を始め、提携ハウスメーカーやゼネコンなどに販路を更に拡大する。また、さらなる商品の品質向上に取り組み、今後の営業活動につなげる。

接客テスト(男性は顧客、女性は接客社員を想定)



見積書作成



生地を選定・提案

新機器で加工品のバリエーションを広げ 岐阜県産淡水魚の魅力を発信

概要

学校給食向けを中心とした水産加工品の製造・販売を展開するなかで、地産地消に取り組み岐阜県産淡水魚の扱いを増やしてきた。外食産業や百貨店などからのニーズにも対応するため新機器を導入することで生産体制を拡充し、さらなる岐阜県産淡水魚の新商品開発と販路拡大を目指す。

本事業への取り組みの経緯

当社は平成8年の創業以来、水産品をはじめとした各種食品の販売・加工を手掛けており、特に学校給食においては、東海三県を中心に200か所以上に納入している。

創業当初はごく一般的な水産物を加工するにとどまっていたが、平成17年に食育基本法が施行され、学校給食に地域の特色を生かした献立が積極的に取り入れられるようになった頃から、給食向けに岐阜県産水産品の加工も行うようになった。



連携している養魚場と、養殖された淡水魚

当社の主要販路は学校給食関係だが、児童数の減少が続いている昨今の状況を鑑みると、一般消費者に近いチャネルの開拓をこれまで以上に展開する必要があると考えていた。また、岐阜県産淡水魚の評価が高まりホテル、旅館、高速道路のサービスエリア・パーキングエリアなどへの取扱量が増加しているが、同時に顧客からの要望も多様化していた。そうした状況に対応できる生産体制を整えることが、当社の喫緊の課題であった。

事業概要

当社では平成23年に東海農政局より農商工連携事業の認定を受け、その事業の中核として、中津川市の養魚場と連携した淡水魚のオリジナルブランド「更紗シリーズ」を開発、販売している。このシリーズでは、岐阜県で古くから親しまれ、環境に優れた恵那山系の清涼な水で育成されたニジマス、アマゴなどを取り扱っており、学校給食用として唐揚げ、甘露煮、塩焼きなどに加工している。

販路を拡大するにはこうした従来の加工品だけでなく、生食用や、さらに新しい加工品を顧客ごとのニーズに応じて開発する必要があったが、当社の使用していた機器では限界があるというのが実情であった。

そこで本事業で、より高付加価値の岐阜県産淡水魚商品を製造・販売する体制を整えるため、「液体急速凍結器」及び「冷風乾燥機」を導入した。

食料品製造業

有限会社和幸

代表取締役 野々部 良

●所在地/〒500-8235

岐阜市東中島3丁目14-12

●TEL/058-259-4766 ●FAX/058-259-4767

●設立/平成18年3月28日

●資本金/900万円 ●従業員数/19人

http://wakou.0583.jp

e-mail:wakou@giga.ocn.ne.jp



代表取締役
野々部 良

企業概要

平成8年創業。製造部、製造特販部、品質管理部の三部体制で水産品の加工を行い、学校給食、外食産業、百貨店などに販路を展開。扱うのはカツオ、アジ、イカ、マス、タラ、サケをはじめとする国内外のあらゆる水産品に及び、加工製品も切り身、唐揚げ、甘露煮、漬魚、練り製品など多岐にわたる。近年は地産地消にも重点を置き、中津川で養殖された淡水魚を使った自社ブランド「更紗シリーズ」を開発している。

事業成果

従来の冷凍機で魚を冷凍した場合、細菌の増殖量を抑えることができず加熱用でしか提供できなかった。しかし、今回導入した「液体急速凍結器」では細菌の増殖を著しく抑えることができるため、刺身用での提供が可能になった。また、解凍後に旨み成分であるドロップの流出が少なく、切りたての生魚と遜色ないみずみずしさを保つことができた。



当事業で導入した液体急速凍結器



冷凍された加工品

もう一つの「冷風乾燥機」では、従来の機器と比べて約半分の速さでの加工処理が可能になった。これを利用し、自社ブランドである更紗トラウトサーモンの漬魚（味噌漬け）を試作したところ、それまで6日ほどを要していた加工を3日で行うことができ、製造時間の短縮とコストカットの成果が得られた。



当事業で導入した冷風乾燥機

成果の活用状況 (補助事業実施後の取り組み)

生食用での提供が可能になったことで学校給食以外の販路が拡大し、それぞれのニーズに応じた商品の生産を行っている。また、製造時間の短縮により、新たな商品開発に時間をかけることができるようになった。

現在は給食用、業務用の商品が主体だが、一般消費者向けのアイテムも増加しており、今後さらにそうした商品を拡大していく方針である。



現在展開している
「更紗シリーズ」の
商品群



効率の良い出荷システムで少人数での こだわり製法を実現

オリジナルブランド酒「射美」の生産量を拡大し、品質の向上を目指すため、出荷システムを改良。
「日本一小さな酒蔵」だからこそ実現可能なこだわりの製法を維持発展させ、他社では真似のできない酒蔵モデルを構築する。

概要



特別純米酒「射美」。

ラベルの裏側には5代目慶樹さんの思いが綴られている。

本事業への取り組みの経緯

「射美」はオリジナル酒好適米「揖斐の誉」を使って仕込んだ酒である。揖斐の誉は山田錦と若水を交配したオリジナル酒米で、米の品種改良の研究者と地元契約農家の協力を得て開発された。これを用いて昔ながらの手仕込みの製法で酒造りを行っているが、酒販店による品評会で高評価を得たことや、少量生産による希少価値、さらに地元ケーブルテレビ等各種メディアによる宣伝効果等の相乗効果により、当社の清酒への需要が高まっている。

しかしながら少人数体制（パートを含めて4人）では、高まる需要に対応することが難しい。特に手作業による出荷工程は効率が悪く、一人あたりの負荷が大きく、多くの機会損失となっている。そこで出荷工程を改良・開拓し、需要に対応できる供給体制が必要であった。



仕込みはすべて昔ながらの手作業で行われる。



杉原酒造の酒造りをサポートする米の品種改良の研究者と地元契約農家。

飲料・たばこ・飼料製造業 杉原酒造株式会社

代表取締役 杉原 庄司
●所在地/〒501-0532
揖斐郡大野町下磯1番地
●TEL/0585-35-2508
●FAX/0585-35-2176
●設立/昭和31年4月(創業明治25年)
●資本金/1,000万円 ●従業員数/4人
http://www.sugiharasake.jp
e-mail:sugihara@feel.ocn.ne.jp



代表取締役
杉原 庄司(左)

企業概要

揖斐川と根尾川に挟まれた穀倉地帯に蔵を構える造り酒屋。創業は明治25年、現在は4代目杉原庄司さんと5代目慶樹さんの親子2人で酒造りを行う。酒造好適米の山田錦と若水を交配したオリジナル酒米「揖斐の誉」を開発し、揖斐川の伏流水で仕込んだフルーティーな味わいが特徴の清酒「射美」をはじめ、「慶樹」「揖斐川」「千代乃花」を製造。年間生産量60石の「日本一小さな蔵」だからこそ可能な酒造りに挑戦している。

事業概要

当社は原料米の「揖斐の誉」の米作りから仕込みまで昔ながらの手作業での製造を続けていたが、本事業で出荷工程の見直しを図り、自動打栓機とコンベアーを導入することにより、オリジナルブランド清酒「射美」の生産量拡大を目指した。

事業成果

自動打栓機とコンベアーの導入で、効率のよい出荷体制の確立が可能になり、時間と経費両方の削減目標を達成することができた。

具体的には

- ①充填から打栓までの作業時間338時間が、約3分の1以下の約90時間に短縮
- ②作業人数が4人→3人。

成果の活用状況 (補助事業実施後の取り組み)

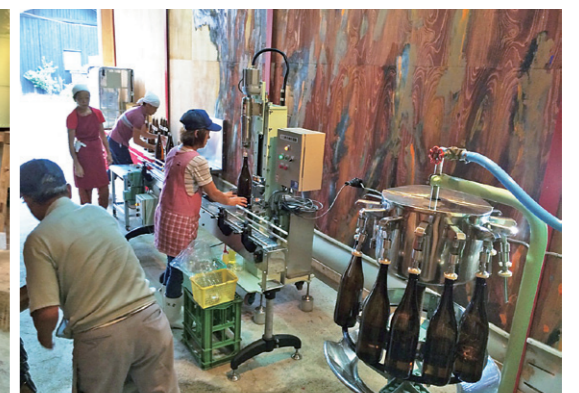
当社の製品は信頼の置ける酒販店で販売し



以前は手で打栓していた。



自動打栓機。



出荷工程の作業スピードが上がり、酒販店にいち早く届けられる。

ており、販売先が確保されている。効率の良い出荷体制のおかげで、出来上がった酒をすぐ輸送できるようになった。空いた作業時間を製造工程に移行すれば、生産量の拡大と品質向上の実現も可能になる。酒米の品種系統を毎年変えて作る「射美」は、常に上を目指す酒でもある。昔ながらの製造方法にこだわりながら、今後は新しい製品づくりにも挑戦していきたい。



「日本一小さな蔵」と呼ばれる杉原酒造。

食品・医薬品・農水産物等の 先進的評価試験サービス事業の開発

概要

健康食品及び関連する機能性食品の効能と安全性について、他社に見られない動物試験/最先端のゲノム解析技術/バイオインフォマティクスを取り入れた先進的評価試験サービス事業の開発・確立を図る。

本事業への取り組みの経緯

医療保険の圧縮と高齢化社会を迎える中で、健康食品の疾病改善、健康維持あるいは生活の質向上への役割と効能に関する潜在的期待は極めて大きい。この実現には健康食品の効能・作用・安全性に関する十分な科学的根拠を提供できる評価試験サービス事業の確立とその実施企業が不可欠で、斬新で革新的な評価試験サービスの開発とその事業化を進める必要がある。

事業概要

本事業では健康食品（医薬品・化粧品および農水林産物を含む）、および関連素材の先進的な評価試験サービスを確立した。最先端のゲノム解析技術とバイオインフォマティクスを取り入れ、その先進的解析技術とバイオ情報処理の新たな融合を具現化し、これまでにない“革新的”試験評価系の開発を進めた。さらに試験期間の短縮・コストダウンを可能にする評価試験サービスの実用化も図った。

具体的には、①「細胞あるいは/および動物を用いた試験系」と②「ゲノミクス評価解析試験系」を融合させた先進的試験サービスを開発し、効能・作用ならびに安全性・生体影響に関する高品質な科学的エビデンスの提供を実現した。

①「細胞あるいは/および動物を用いた試験系」

細胞系

種々の細胞を用いた安全性試験（細胞障害性試験および抗原・アレルギー性試験）ならびに効果・作用試験（作用機序解析試験）を行い、2万個の遺伝子の発現変動を網羅的に解析評価。

動物系

効果・作用の分子基盤情報を得るために作用メカニズムのゲノミクス試験（マウス-疲労モデル、ラット-関節炎モデル、サル-花粉症モデルなど）を行い、DNAマイクロアレイとゲノムインフォマティクスを駆使して、生体内作用メカニズムを解明。

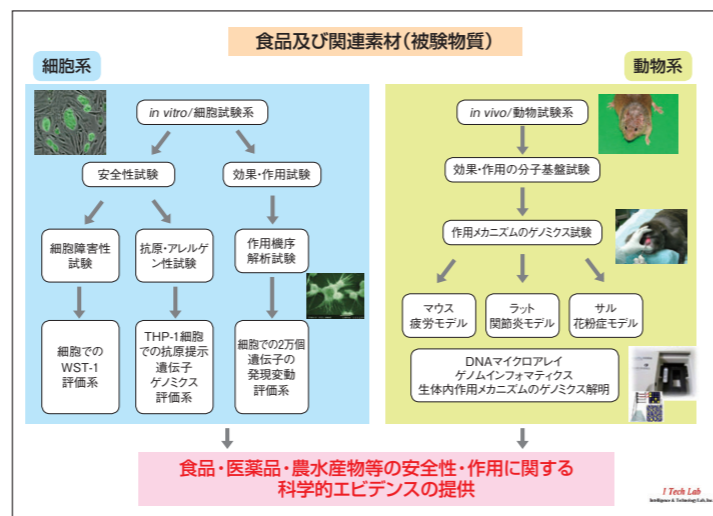


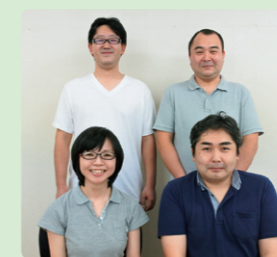
図1. 健康食品・医薬品・農水産物の有効性・安全性に関する先進的試験サービスの開発及び事業

②「ゲノミクス評価解析試験系」

- DNAマイクロアレイを用いて2万個の遺伝子の中から作用・効果に関わる候補遺伝子のプロファイリング。

株式会社アイテックラボ

代表取締役社長 中村 伸
●所在地/〒503-0628
海津市海津町福江52番地
●TEL/0584-54-0015
●FAX/0584-54-0017
●設立/平成23年8月17日
●資本金/2,100万円 ●従業員数/10人
http://itechlab.co.jp
e-mail: itl@itechlab.co.jp



アイテックラボ社員

企業概要

平成23年に設立された動物試験研究施設。よりヒトに近いサルモデルを有効活用したバイオメディカル（薬理・病理）試験及びゲノミクス・分子解析を行い、ヒトへの外挿性の高い医薬品、機能性食品、漢方・伝統医薬及び新規化合物の効能、作用、安全性に関する評価試験を行っている。試験の実施計画から結果活用までトータルコーディネートし、従来のCRO（医薬品開発受託機関）にないR&D（研究開発）的な役割も担う。

- 電脳および人脳でのバイオインフォマティクス（遺伝子・バイオ情報の大量処理）。
- リアルタイム定量PCRを用いた作用関与遺伝子の特定およびゲノム作用機序の解明。

- (78%) にコストダウン
- 試験評価品質が従来の3.5レベル（試験報告と学会発表の中間レベル）を4.5レベル（学会発表と国際専門誌論文報告との中間レベル）に引き上げた。



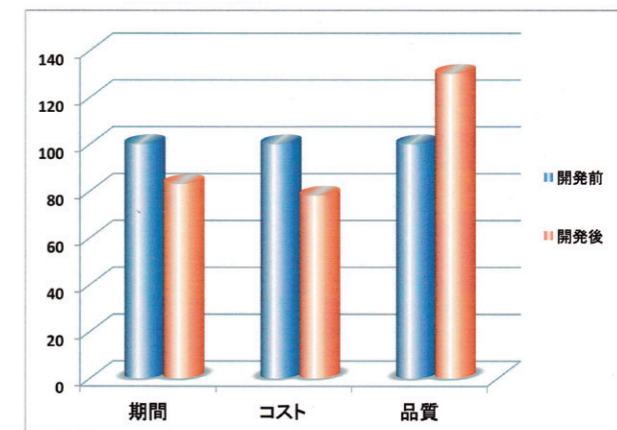
図2. 健康食品及び関連素材の先進的ゲノミクス評価解析試験の概要

これらの評価解析結果を活用するために、学術論文化、特許化あるいは機能性表示化など知財対応への支援サービスの実現も進めた。

事業成果

本事業の成果として、「健康食品の効能・安全性に関する先進的試験サービスの開発及び事業化マニュアル」を策定し、評価試験期間の短縮、試験経費のコストダウンならびに試験内容の高品質・高付加価値化を実現した。

- 1件あたりの試験評価期間を12週から10週（83%）に短縮。
- 評価試験コストを450万円から350万円



開発前後での評価試験の期間、コスト及び品質の比較（開発前を100%として）

成果の活用状況 （補助事業実施後の取り組み）

“先進的ゲノミクス試験評価”を事業化して、健康食品及び関連機能性食品表示の新たな市場への浸透を図るために、関連異業種5社との連携を基にして営業宣伝の枠を大幅に広げる。同時に社内営業力も強化してクライアント・市場の拡大を図る。また、展示やセミナーを積極的に活用して、成果の事業化および競合他社にない独自性と先進性を訴求したニッチ開拓も進めていきたい。

シリカクリン素材を活用した高付加価値な複合機能製品の開発

概要

消臭・吸湿機能素材「シリカクリン」を活用した高付加価値な複合機能製品の試作開発に着手するため、加熱式ロール圧着装置、インクジェットプリンター、型抜き切断装置を導入。意匠性の高い製品の開発、多品種少量生産に対応した加工技術の確立を目指した。

本事業への取り組みの経緯

天然素材のシリカゲルの消臭・吸湿という高い機能性に着目し、平成21年にシリカゲルを不織布でサンドした「シリカクリン」を開発。以来、シリカクリン素材（消臭・吸湿素材）を活用した製品の開発・提案を行っている。



湿度80~90%がシリカクリン素材を入れると数分で40%に。湿気と一緒に臭いも吸収する。

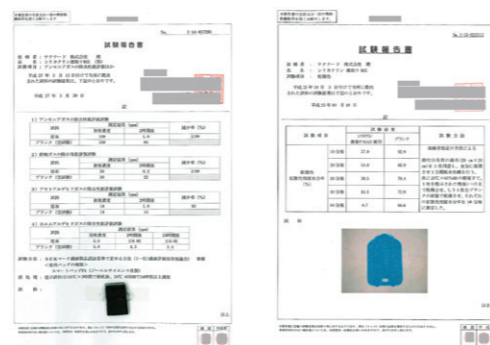
当初はドラッグストアを中心に展開していたが、同様の大手メーカー商品には太刀打ちできず、販売先を通販とネットに移行させた。平成24年にスキーやスノーボードなどのウィンタースポーツ用品

に対応した「レッドウルフ」、翌年にギターやウクレレなどの楽器のコンディションを整えるサポートケアグッズ「音援団」を開発した。



高湿度時には湿度を吸収し、低湿度時には水分を放出し、最適な調湿を保つ。

平成25年には「激取りMAX」が登場。商品の内容が分かりやすいネーミング、目に見える形で効果が分かることから実演販売にも適し、各メディアで取り上げられた。ハンガー掛けタイプの衣類を消臭・即効乾燥させる「激取りMAX」のマットは、これまでの外側から吹きかけるタイプの消臭グッズとは異なり、内側から速乾・消臭・吸湿できる。



上下を逆にすればズボンやスカートなども吊るすことができる。ダニやカビの発生も防止。

衣服だけでなく靴にも効果を発揮し、「激取りMAX靴ドライ」も開発。その他、様々なニーズに対応できることから、通販会社・百貨店卸・楽器メーカー等の幅広い分野からシリカクリンの消臭・吸湿機能を生かしたオリジナル高機能製品の開発要請を受けていた。しかし、高機能化製品はデザインのオリジ

各種商品卸売業（繊維工業）

テクナード株式会社

代表取締役 原 真澄

●所在地/〒501-6236 羽島市江吉良町1134-1
●TEL/058-393-1525 ●FAX/058-393-1710
●設立/平成20年6月30日
●資本金/500万円 ●従業員数/5人
http://technad.co.jp
e-mail:m-hara@technad.co.jp



代表取締役
原 真澄

企業概要

平成18年にテクノブレイン株式会社を設立、平成20年にテクナード株式会社と社名変更。「ウォンツ=欲求」「こんなものがあったら欲しい」という発想を追求し、消臭・調湿に優れた製品を開発。現在は自社ブランド「シリカクリン」を活用した「レッドクリフ」「音援団」「激取りMAX」シリーズなどの様々なアイデア商品、「維新石けん」などを開発し、幅広いニーズに対応した製品づくりに取り組んでいる。

ナル性が重視されており、納入ロットも数十個から数百個の短納期化が要求される。そのため前述のニーズに対応できる委託加工先を探していたが見つからず、提案用サンプルの試作・開発を自社で行う必要性に迫られていた。

事業概要

本事業ではこれまでの知見の蓄積や試験結果を踏まえ、機能性の劣化を伴わないフルカラー表面加飾や接着剤の展着及び任意形状加工の試作開発を自社で行うために以下を導入した。

- ①加熱式ロール圧着装置
- ②インクジェットプリンター
- ③型抜き切断装置

これにより自社での多品種少量生産体制が確立。従来の企画販売機能に加え、多様化する顧客ニーズに対応した高付加価値な複合機能製品の試作開発が可能になった。自社での製品加工技術の確立を図り、自立的なメーカーとしての経営基盤の強化を図る。

事業成果

- ①加熱式ロール圧着装置により、シリカゲル入の素材の表面加工化を行い、テープ貼付け加工をすることができるようになり、テープ素材により金属・不織布・皮革素材等に貼付けが可能になった。
- ②インクジェットプリンターにより、商品のファッション性を高められた。

③型抜き切断装置の導入により、型抜きが容易になり、様々な形状の商品を開発できるようになった。

上記を導入したことにより、自社でのサンプル商品を迅速に作る事が可能になり、見本の目視化を実現できた。

成果の活用状況 (補助事業実施後の取り組み)

加熱式ロール圧着装置と型抜き切断装置を活用し、腕時計の蓋裏に貼り付ける「シリカクリン時計サラッとシート」を開発。現在は自社のHPと一部東急ハンズ等で販売している。まだ知名度が低いため、展示会等に出展し、更なる販売促進に努めていきたい。今後は新機能素材を活用した意匠性の高い製品を多品種小ロットで製作できるよう事業化し、利益率の向上と更なる高品質化を目指す。



インクジェットプリンターの導入で、無地のほか、絵柄にも対応。



手首にまとわりつく汗や汚れ、ムレを防ぎ、ベルトのにおいも消臭。

画像を使った自学自習教材「スタディLockTile」で、次世代の教育ツールを実現

概要

画像認証アプリケーション「LockTile (ロックタイル)」の機能を活用した自学自習教材「スタディLockTile」を企画・開発した。デジタル化が進む教育現場に、教える側も学ぶ側も利用しやすいサービスを目指す。

本事業への取り組みの経緯

ICT活用による学習支援システムが注目されている。その一つが、平成25年6月に閣議決定された「世界最先端IT国家創造宣言」で、教育現場のデジタル化を促す継続的な動きがある。このような環境の変化に対応できるよう、より教育現場に適した次世代の教育ツールを研究開発する必要があると考えた。

当社は平成26年に画像認証システム「LockTile (ロックタイル)」を開発している。スマートフォンやタブレット端末のロック画面に表示される画像の中から、あらかじめ設定しておいた画像をタップしてロック機能を解除するという機能で、英数字などで作成した文字パスワードではなく、「画像選択方式」で本人認証を行う。画像には①記憶に残りやすい②理解度を深められるという特性がある。この機能を活用して、新しい教材「スタディLockTile」のプロトタイプの開発に取り組んだ。



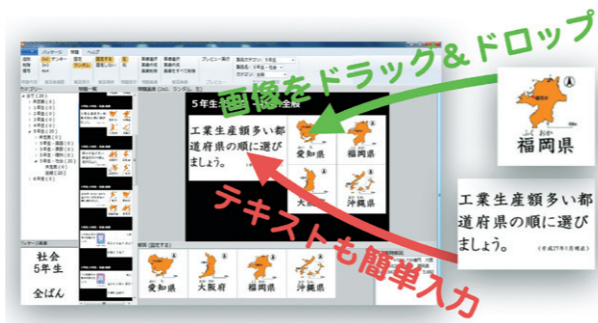
画像をタッチして本人認証ができる「LockTile」

事業概要

「スタディLockTile」では画像を使った問題を配信し、回答結果を集計することができる。

①問題集をつくる

テキストも簡単に入力でき、画像もドラッグ&ドロップで配置。



1問作成するのにかかる時間は約1分。

②問題を解く

作成された問題はインターネットで自動配信。正解をタップすると音が出る。



画像をタップしてさくさく学習。

③成績情報を見る

解答した情報はサーバーに蓄積。iPad

機械器具卸売業(情報サービス業)

株式会社インフォファーム

代表取締役 辻 博文

●所在地/〒501-6123

岐阜県岐阜市柳津町流通センター1丁目8番地4

●TEL/058-279-1881 ●FAX/058-279-039

●設立/昭和44年11月17日

●資本金/8,000万円 ●従業員数/260人

http://www:infofarm.co.jp

e-mail:info@infofarm.co.jp



代表取締役
辻 博文

企業概要

企業・自治体の情報システムの開発・販売・メンテナンスを行う企業として昭和44年に創業。地元密着のワンストップサービスに加え、自社開発のSFA/CRMシステム「戦略箱ADVANCED」やBI(ビジネスインテリジェンス)ツールの「Bird's View」、画像認証アプリケーション「LockTile(ロックタイル)」などのパッケージビジネスを展開。平成7年に名古屋支店、平成10年に東京支店、平成22年に中国に現地法人を設立し、活躍の場を広げている。

アプリからはランキングとして、Webサービスからはより詳細に分析された情報を確認できる。



どの程度のレベルに位置しているか判断できる。

「スタディLockTile」を教育現場のニーズに対応できるサービスにするため、クラウド

環境を立ちあげ、実際にインターネットからの通信評価を行った。さらに先生や生徒が作成した問題を配信できるように簡易的な問題配信手順として、Windows環境上で動作する問題作成ツールの開発をおこない、マルチプラットフォームへの展開を進めた。そして、次世代の教育環境との連携をはかれるように、電子黒板を用いた操作が授業での説明を想定した際に問題がないか確認した。

事業成果

サービス化に必要な要素は、「クラウド環境とサーバーアプリの完成」、「iPad用スタディLockTileの配信」、「問題配信手順としてのWindows環境用問題作成ツールの完成」、「インターネットからの通信評価」、「電子黒板での動作評価」で、基本機能の完成と動作評価が完了した。

成果の活用状況

(補助事業実施後の取り組み)

「スタディLockTile」は教育現場の環境改善、児童・生徒の学力向上にも期待が寄せられる。企業や教育機関等への提案を進めており、現在、企業1社で運用が開始されている。今後の課題は販売パートナー、問題作成パートナーを募集し、販路を確立することである。自社での提案も継続して行っていきたい。

対話のできる医療連携型ロボットで 介護現場をサポートし、高齢者の自立を支援

概要

高齢化が進む中、医師や介護士などの不足が喫緊の課題となっている。その解消の一助となるべく、ロボットのソフト開発や医療・介護施設との連携事業などで得たノウハウを活かして対話型の医療連携ロボットを試作し、高齢者の生活をサポートするシステムの事業化を目指す。

本事業への取り組みの経緯

昨今、高齢化にともなう医療費の増大や人口減少により、僻地または都市から離れた地域で医師や介護士の著しい不足や負担増といった問題が顕著になっている。これらを少しでも解消するためには、高齢者(要支援者)が自立し、健康に生活できるよう「生活の質」を向上する必要があると考えられる。

当社では創業以来、ネットワークの提案・設計・構築・メンテナンスなどを行う「ネットワーク事業」と、ソフトウェア開発やトータルセキュリティシステムの設計・構築などを行う「データベース事業」を柱として各種事業に取り組んでいる。多くの医療・福祉機関と連携しているが、現場で開発業務に携わる中で上記のような現状に直面し、IT事業者としてその問題の対応策を模索してきた。

本事業では、医療連携型システムを組み込んだロボットを利用することで、コミュニケーション不足による独居高齢者の孤独死の予防や、医療機関のサポートをよりスムーズに受けられるようになることを目的とし、アクティブシニアが要支援・要介護に進んだ場合でも、この医療連携ロボットによって生活者と介護・医療機関を密接に繋ぐシステムの開発を目指した。



ソフト開発に使用したコミュニケーションロボット

事業概要

要介護者や聴覚障害者用の医療連携ロボットやタブレット端末の開発に取り組んだ。このシステムにより、インターネット経由で医療機関にバイタル情報を送付し、遠隔受診ができるようになる。さらに、自立した日常生活を送ることができるよう、さまざまなサポート情報も提供する。

情報サービス業

株式会社サイエンスネット

代表取締役 深井 隆司

●所在地/〒503-0803

岐阜県大垣市小野四丁目35番地8

株式会社サイエンスネット本社ビル2F

●TEL/0584-83-1167 ●FAX/0584-83-1168

●設立/平成13年4月2日

●資本金/1,000万円 ●従業員数/23人

https://www.sciencenet.co.jp

e-mail: toiwase@sciencenet.co.jp



代表取締役
深井 隆司

企業概要

平成10年にソフトピアジャパン内で創業、平成13年に法人化。データベースの構築とそれらを活用する専用ソフトウェアの開発・構築を行うDB(データベース事業部)、サーバーやネットワークの提案、構築、保守などを行うNW(ネットワーク)事業部、ウェブサイトの企画・提案・運営を行うHP(ホームページ)事業部の三部体制で、自治体から個人向けまで多岐にわたり事業を展開する。

当社でソフト開発に携わってきた小型ヒューマノイドロボットは、従来は受付業務やイベントやエンターテイメントでの活用といった用途にすぎなかったが、その会話・コミュニケーション機能を生かしつつ、医療に特化したシステムを搭載した「医療連携ロボット」を試作し、介護サービス施設において実証実験を行った。

機能のひとつは具体的な介護サポートである。例えば、患者や被介護者に対して薬の服用時間に「薬を飲みましたか」と話しかけて服用を促すだけでなく、患者がそれに返答することで服薬履歴が管理されるようにした。

また、ロボットは見守りの役割も果たす。常に患者や被介護者とともにいることで、脈拍、血圧などの基礎データも日常的に更新でき、患者の身体に変化があった場合にロボットを運用するスタッフがスムーズに対応できる。突発的なトラブル時に患者がロボットに呼びかけることでスタッフへの通報もできる。

医療以外でも、会話や踊りなどで利用者とのコミュニケーションを計ることで安らぎ与え、メンタル面での効果も期待できる。

事業成果

このロボットの導入により、看護・介護スタッフの負担軽減の一助となる可能性が見出された。

一方で実証実験を行った結果、患者・被介護者の症状や介護度数によって対応すべき項

目が異なることも判明し、それらに応じてシステムのカスタマイズをする必要があることを認識した。



実証実験に使用した対話型ロボット

成果の活用状況

(補助事業実施後の取り組み)

現在はシステムをカスタマイズすることで、利用者がより使いやすいシステムに近づけることができるようになっている。

また、コミュニケーションの面でも、ロボットに体操をさせたり、音声を変えて会話ができるように改良し、広く活用できるようにした。イントネーションや会話の間などの個人差により、ロボットが言葉を聞きとりにくい事例も実証実験中に見られたが、それらも改善を進めた。

現在、デイサービスセンターなどで活用されており、今後もユーザーの声を聞きながらシステムの改良に取り組んでいく。

リサイクル率95%以上のタイルを開発。 低温焼成により焼成コストも30%カット

概要 溶融スラグをはじめとする廃材を用いた、リサイクル率100%を目指すタイルの開発

本事業への取り組みの経緯

本社が位置する岐阜県多治見市では良質な粘土が取れることから、古くより美濃焼をはじめとした陶磁器タイルの主産地として日本有数の生産量を誇っていた。しかし、鉱山の閉山が進み、原料の枯渇が顕著になっている。

一方、当社では、リサイクル材料によるタイル製造方法の試作開発・研究を重ねてきており、これまで試験用小型焼成炉を用いて、様々な廃棄物や植物等を使った基本試験を行ってきた。本事業において主な原料として使用する廃棄物溶融スラグとは、都市ゴミなどの廃棄物を溶融炉で溶融処理したとき、最終生成されるガラス状固形物であり、主にごみの体積を小さくし最終処分場を長期利用するためにスラグ化が進んだ。現在、廃棄物溶融スラグはコンクリートやアスファルト舗装において有効利用されているが、その利用率は22%とまだまだ低い水準であり、さらなる有効利用が求められている。当社が研究してきたリサイクル技術に関連大手企業が着目し、開発協力の申し出があったこともあり、課題解決に向け事業実施することになった。



ローラーハースキルン全景

事業概要

リサイクル率を限りなく100%に近づけたタイルを生産することを目的に精密な温度調整が可能なローラーハースキルンを導入。原料は50%を溶融スラグとし、その他加える原料はガラス、粘土の廃材とした。

ローラーハースキルンの導入により、従来のタイルよりも200℃以上低い1000℃程度で焼成可能なため、焼成コストの30%以上低減が見込めるが、安定的な生産が可能かどうか実証実験を重ねた。合わせて少ロット生産に対応できる体制づくりにも取り組んだ。



ローラーハースキルン出口



二次燃焼装置

煙を二次燃焼装置で燃やすことで外部に煙と臭いが出るのを防ぐ

建築材料、鉱物・金属材料等卸売業
(窯業・土石製品製造業)

株式会社エクシズ

代表取締役 笠井 政志

●所在地 / 〒507-0071

岐阜県多治見市旭ヶ丘10-6-55

●TEL / 0572-20-0711 ●FAX / 0572-20-0722

●設立 / 平成9年10月16日

●資本金 / 1,300万円 ●従業員数 / 25人

http://x-s.jp

e-mail: kasai@x-s.jp



代表取締役
笠井 政志

企業概要

商業・公共施設やホテル・クア施設から戸建て・集合住宅の内装にまで、あらゆる建築物の仕上げ材(天然石・加工大理石・タイル・陶板・ガラス・鍛鉄等)を、独自の発想でクリエイト。天然素材、あるいは天然素材をベースに少々手を加えた「本物の建材」にこだわり、特注の壁タイルやオーダーメイドの店舗外装など、個性的な建築物を求めるユーザーからの多様なニーズに応えている。



温度制御装置
詳細な温度設定が可能



都市ゴミスラグ原料



都市ゴミスラグタイル



下水スラグ原料



下水スラグタイル



産業廃棄物スラグ原料タイル



廃棄物スラグタイル

スラグ原料と焼成したタイル
スラグの種類によって様々な表情のタイルが製造できた

事業成果

1050℃の低温焼成でリサイクル率95%以上のタイルを成形可能な原料の開発に成功し、原料メーカーの協力により、実際のタイルの生産ラインに合わせて、乾式製法、湿式製法という2種類の方法によりタイル生産の目処がついた。



プレス成型機

リサイクルタイル	一般的なリサイクルタイル (従来のトンネルキルン)	新リサイクルタイル (導入したローラーハースキルン)
原料費	287円/㎡	287円/㎡
燃料費	4,875円/㎡	1,575円/㎡
合計	5,162円/㎡	1,862円/㎡

リサイクルタイル製造コスト
ローラーハースキルン導入により燃料費を1/3にできた

成果の活用状況

(補助事業実施後の取り組み)

試作段階という位置づけで自社にてスラグタイルを少ロット生産してきたが、今後事業を本格化させるために、現在、タイルメーカー各社に生産協力を打診中。協力的なメーカーも多く量産化に向けて前進が期待できる。また将来タイルの利用先として、地方自治体に対し環境アピールの観点からプレゼンを実施し、庁舎や公共施設への利用に対しても好感触を得てきた。ゴミ処理問題や資源の有効利用は、今後地球規模で取り組むべき重要な課題である。将来の展望としては、溶融炉メーカーとも協力し、タイル生産工場とセットで発展途上国にも展開し国際貢献していきたい。

電力消費を軽減するモータ制御装置の開発で 省電力型工場の実現に貢献

概要

現在、主に製造業の分野で主流になっている「誘導電動機」は消費電力が多いのが難点である。そこで、これと置き換えることが可能な、産業向け「大容量ブラシレスDCモータ制御装置」を開発し、近年企業が進めている省電力型工場化への対応を目指した。

本事業への取り組みの経緯

東日本大震災以降、産業界ではモータの省エネ化が課題となっており、現在主流の誘導電動機（インダクション・モータ）から、効率がよく省エネ化が期待できる「ブラシレスDCモータ」への置き換えが徐々に進められてはいる。しかし、家電分野、自動車分野においてはDCモータの採用が急速に広まっているものの、産業（製造業）および業務分野ではまだ進捗していないのが現状である。

現在、日本の国内総電力消費量の57%はモータが消費しており、うち1/2が産業用、1/4が業務用、1/4が家庭用と、産業用途が占める割合は極めて高い。「産業界での節電による余剰電力は発電で得られる電力に匹敵する」という“ネガワット”という考え方も広まっており、各企業では「消費電力1/2の次世代の工場」を目標に省電力型工場の検討が始まっている。また、日本だけでなく世界的にも、省電力型工場への転換が指向されている。

このような状況を鑑み、当事業では産業界の節電に寄与する高効率のモータを開発することを目標とした。

事業概要

現在、工場の産業機械で使われている電動機は「誘導電動機」などまだ低効率のものが主流である。これに代わり、10~50%の効率改善が期待できる産業用途向けの「大容量ブ

ラシレスDCモータ制御装置」を開発する。

また、当社で開発した最新のベクトル制御技術を導入し、より高効率にモータを稼働させることを目指す。

事業成果

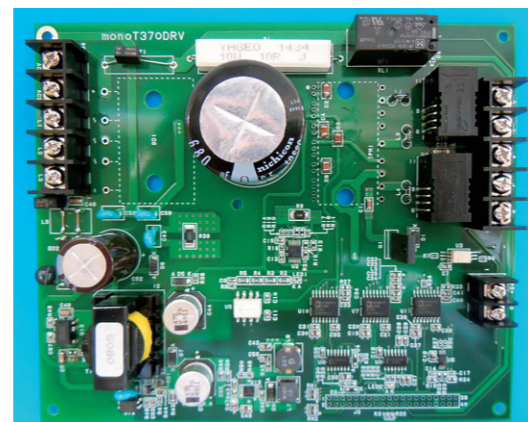
当事業により、産業用途向けの「大容量ブラシレスDCモータ制御装置」を開発した。併せて、ベクトル制御演算（電流をどのタイミングでどれだけ流すかを計算すること）を高速処理する「ベクトル制御基板」、モータ供給電力を高速スイッチングする「PWM駆動ドライバ回路」、さらに「チューニング用波形表示&レコーダ基板」「負荷トルク印加装置」を開発した。

◎ベクトル制御基板

従来はベクトル制御演算に40 μ 秒を要していたが、当事業での開発により19 μ 秒まで短縮することができた。

◎PWM駆動ドライバ回路

駆動電圧は最大400Vまで、また駆動電流



PWM駆動ドライバ(インバータ)基板

電気機械器具製造業

株式会社イーエスピー企画

代表取締役 江崎 雅康

●所在地/〒501-6257

岐阜県羽島市福寿町平方4-41

岐阜羽島テクノビル

●TEL/058-397-0660 ●FAX/058-397-0661

●設立/平成6年12月6日

●資本金/1,000万円 ●従業員数/8人

http://www.esp.jp

e-mail: office@esp.jp



代表取締役
江崎 雅康

企業概要

平成3年、トランジスタ技術雑誌の読者用教材を開発・販売する会社として設立。各種教材の開発やロボット教室の開催などに組み込みながら、その経験と技術力を活かして回路設計、産業用システム、ソフトウェアの開発にも携わる。ハードウェアの設計技術力に定評があり、顧客の要望に応じたシステムの提案を行っている。試作開発から量産までスピーディに対応するだけでなく、小ロットの受注生産にも応じている。

成果の活用状況

(補助事業実施後の取り組み)

以上の成果を活用し、現在は以下の三つの事業化を進めている。

①産業用途向け高効率・大容量ブラシレスDCモータ制御装置開発受託事業
大手企業との商談が進み始めている。

②産業用の大容量ブラシレスDCモータのベクトル制御開発プラットフォームの事業化
ブラシレスDCモータのベクトル制御開発プラットフォーム商品、ブラシレスDCモータ開発ソリューション・ボード・キット商品の販売を開始した。

これにより、ゼロからの高効率モータの開発が負担となる企業においても導入が容易になり、省力型工場転換への着手を促すことにつながっている。

③ブラシレスDCモータ制御開発モジュール商品の事業化

当事業で開発したベクトル制御技術を習得できる学習キットの生産、販売を開始した。

は最大80Aまで対応し、新しいモータ開発の足場を築くことができた。

◎チューニング用波形表示&レコーダ基板

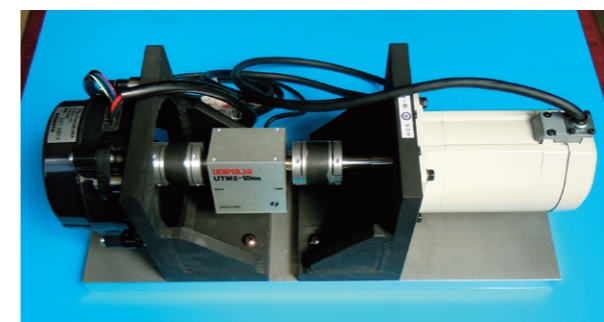
制御CPU内部のパラメータも含めてリアルタイムに表示する機器を製作し、これを可視化したことで作業の大幅な効率化ができた。また、同時表示波形のチャンネル数は、当初目標の8チャンネルを上回る20チャンネルを実現することができた。



可視化された制御CPU内部の制御パラメータ波形

◎負荷トルク印加装置

当事業により、コンパクトな装置にまとめることができた。



負荷トルク印加装置



販売されている「ブラシレスDCモータ制御」教育キット

NCルーターの導入により繊細なディテールの再現を可能にし、低コスト・短納期を実現

概要 NCルーターの活用により、精密で完成度の高い良質な看板を低コスト・短納期で製作



導入したNCルーターVGH1313V

本事業への取り組みの経緯

当社の所在地である飛騨市は、高山市と並び古い町並みを有する県内屈指の観光地でもあり、木製彫刻看板の需要が多くある。しかし、木製彫刻看板は従来、職人による手彫り加工でしか作成することができず、限られた納期と高度な彫刻に対応することが難しく高コストとなり、受注することができない場合があった。そこで、従来の職人技術に頼るのではなく、NCルーター（大型彫刻機）を導入し、より精密で完成度の高い良質な看板を低コスト・短納期で製作することはできないかと考えた。

事業概要

屋外看板業界においては、看板の機械製作が主流となり技術的差別化が出来ないために価格競争が激しく収益力を低下させている。この課題を解決するために、NCルーターを活用した立体的木製看板製作技術を確立し、低コスト・短納期化を目指した。

事業成果

NCルーター導入により、彫刻のレイアウトからプログラム、製作まで一貫した工程を確立することができ、デザイン、コスト、納

広告業

有限会社彩美社

代表取締役 野村 千俊

●所在地/〒509-4237

岐阜県飛騨市古川町栄2丁目10番32号

●TEL/0577-74-1101 ●FAX/0577-74-1102

●設立/昭和37年

●資本金/500万円 ●従業員数/8人

http://saibisha.com

e-mail: saibisya@jrjr.jp



代表取締役
野村 千俊

企業概要

創業から52年を数える総合看板・スクリーン印刷企業。アイデアから製作、施工、管理まで一貫した業務体制が整っている。長年の経験と研ぎすまされた感覚で細部にこだわりながら作品を仕上げる飛騨の職人たちが在籍し、最近では書ける人が珍しくなった「手書きの職人技術」を持っている。また、実力のある若手デザイナーによるオリジナルイラスト、グラフィックデザインにより集客力のある「他には無い看板」を提案している。

期などを総合的に高めることに成功した。NCルーターによる高度な3次元の立体加工が可能になったことから、これまでの手彫りでは時間がかかり、できなかった波板加工やかまぼこ彫りの深彫りなどを駆使した精密で完成度の高い木製看板を試作することができた。

その結果、従来、手彫り加工で加工期間が3日、納期で7~10日かかっていたものが、NCルーターを導入することにより、加工期間が1日、納期が3日と大幅に短縮することができ、また、コストについても材料費を除いて4万円かかっていたものが2万円と半額になった。これにより精密で完成度の高い良質な看板を低コスト・短納期で製作することが可能になった。

るのが難しかった技法で「浮かし彫り」（文字部分を残し周りを彫り込む技法）等をお客様に提案、提供することが可能になった。またデザインの多様化によりイメージをお客様自身が作成されることも多く、その際、今までの技法では彫刻が困難だった繊細なディテールでも形にすることができるようになった。

このような実績と技術をより広く知っていただき、今後、仕事の受注の幅を拡大するために当社ホームページを新たに作成し、「飛騨の匠×NCルーター」と題して広報活動を始めた。また、NCルーターは機械でありながら刃の選定、回転数の設定など独自のスキルがないと操作できないため、新たに雇用した社員に専属で操作を担当してもらい、より技術を高める努力をしていく。



彫刻作業の様子

成果の活用状況 (補助事業実施後の取り組み)

NCルーターの導入により、手彫り看板の手法で要望は多くあったのに、実際に製作す



▲かまぼこ彫り

▲均一な深さの平彫り

▲浮かし彫り

▲多様な彫り方を使用した看板

製粉・製麺や冷凍保存庫などの導入により 高品質の地元産そばの生産量を拡大

概要

西濃地方で生産するそば粉を使った「西美濃そば」の浸透、定着には、産地を拡大するだけでなく高品質の製品を増産する社内体制が必要であるとの考えから、その実現に向けて各種新機材を導入した。今後は生めんだけでなく冷凍加工にも応用し、需要の拡大を目指す。



土産品用の西美濃そば

本事業への取り組みの経緯

揖斐郡の山間部で収穫されるそばは風味がよいと昔から言われていたが、近年は生産者もほとんどなく、存在がほとんど知られていなかった。このことに着目し、平成19年に揖斐川町坂内地区、久瀬地区の耕作放棄地で玄そば（そばの実）の試験栽培を実施。すると風味、食味ともにすぐれているとの評価を得た。これを機に、新しい地元産品として「揖斐源流そば」を企画し、製粉の生産販売を開始した。

平成21年からは生産地を揖斐川町の平野部や大垣市上石津地区などにも拡大。同時に商品名を「西美濃そば」とした。平成25年には

そば粉約8トンを生産、そのうち5トンをそば麺に加工して自社店舗で使用し、残りは製麺業者や土産品用乾麺として外販した。

西濃地方の耕作放棄地および休耕田で栽培する「岐阜県産玄そば」を原料とする高品質なそば製品の安定供給を可能にする生産技術を導入し、「西美濃そば」のブランド化と地域振興を目指す。

事業概要

今回の事業では、自社製粉のそば製品を「西美濃そば」のブランドとして確立することで事業拡大を目指し、そばの生産量増加に伴う加工体制を見直すことを目的とした。

食料品製造業

株式会社西美濃はなのき

代表取締役 花木 英光

●所在地/〒501-0603

岐阜県揖斐郡揖斐川町上南方1907

●TEL/0585-23-1015

●FAX/0585-23-1015

●設立/平成21年7月1日

●資本金/300万円 ●従業員数/5人

e-mail: hananoki@yahoo.co.jp



代表取締役
花木 英光

企業概要

平成元年に「花の木珈琲店」をオープンし、平成12年より手打ちそばの店も並行して始める。地元地域の耕作放棄地を活用したそば生産に着手し、その生産が軌道に乗ったことを機に平成21年よりそば部門を独立する。本店および大垣店に加え、本事業により生産量が増加しを受け、今年に入り揖斐川町内にセルフ方式「そばの駅 揖斐川」を出店、3店舗体制になった。また、土産品用の4人前生めんセットの販売にも取り組んでいる。

事業成果

本事業により、冷凍保存庫、石臼製粉機、製麺機、真空包装機を新たに導入し、以下の成果が得られた。

◎石臼製粉機

新しく考案した可変式電動石臼2台を使用することで、粗い粉と細かい粉がうまくブレンドされ、従来の製品よりも風味があり食味もよいコシのある麺の製造に成功した。



石臼製粉機は粗挽き用・細引き用の2台が稼働

◎製麺機

そば粉のこね方、伸ばし方においても手打ち製麺とほぼ同じ結果となり、1日あたり14kgの生産量が、28kgと2倍に拡大した。



無添加の十割そばが製造できる製麺機

◎急速冷凍庫・冷凍保存庫

玄そばが従来の30日間から90日間へ、そば粉は10日間から30日間の品質保持が可能になった。冷凍保存庫の使用により、玄そばの色焼がなく鮮度を保持することができ、一年を通じて新そばの風味を持つ製品を提供できるようになった。



冷凍保存庫に保存されている地元産そば

◎真空包装機

生めんを真空包装機で包装、急速冷凍することにより、香りおよび食味が打ち立てと変わらない状態となった。

成果の活用状況

(補助事業実施後の取り組み)

今回導入の機材により、西濃産のそば粉のみを使用し、添加物もなく、コシが強い高品質の十割そばの生産が可能になった。現在は当社の3店舗で十割そばの販売を行っている。

今後は生麺だけでなく冷凍蕎麦においても、瞬間冷凍機と冷凍保存庫を活用すること

で添加物を必要としない製品を生産し、業務用・土産品用の販売を拡大していく。



揖斐川町内の休耕田を活用したそば畑

従来の三次元測定機と比較して、小サイズ化・軽量化を実現。測定スピードは約3倍の高速化に成功。

概要

測定業務の精度向上と測定時間短縮を可能にし、国家標準とトレサビリティ向上を実現するシステムを低価格で実現

本事業への取り組みの経緯

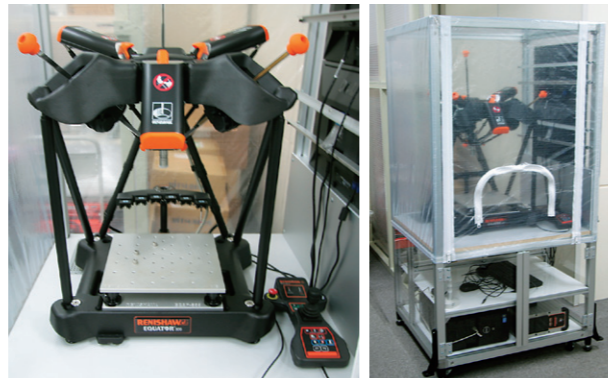
創業8年の弊社は、工業製品の測定機器を駆使して部品の測定、専用ソフト開発などを生業としてきた。この間（独法）産業技術総合研究所、東京都立産業技術研究センター、東京電機大学、(株)ミットヨなどの組織と協調し、様々な製品を開発し市場での信頼を得てきた。この技術を基に、さらに部品製造業界の品質保証に貢献できる事業として小型機器測定に特化したEQUATOR導入と動作完成の試作開発を目指した。

事業概要

EQUATOR本体は、業界初のパラレルリンク構造の採用で、従来の測定機に比べ圧倒的に小型・軽量、かつ高速測定が可能になる。今回の取り組みは、今まで不可能だった製造ライン内への自動汎用測定検査の導入を可能にする画期的なシステムである。EQUATOR本体は完成していたが、機能させる周辺機器・ソフトが未完成であり、完成には特化した技術、複数のソフト対応等をクリアさせ完成することが今回の事業である。

1. 測定評価は国家標準のトレーサが必要であり、精度の信憑性はもちろん価格においてもユーザの要求に対応するとともに、現場で算出される大量の測定データを迅速に処理し、まとめることが要求される。
2. 自動車業界では、リコール対策、歩留り

向上のための品質アップを図り、その精度と業務スピードのアップを、製造現場にて具現化することが求められている。このような革新的技術開発を国内で完遂できれば、国内の他社はもちろん海外のライバルメーカーに対しても大きな競争力の強化となる。



EQUATOR300ゲージングシステム EQUATORワゴン用



CMMレトロフィット改造

事業成果

測定機器、治具、ソフト、評価方法を新構築することにより、部品製造現場での測定業務の精度向上と測定時間短縮を可能にし、国家標準とトレサビリティ向上を実現するこの

技術サービス業 株式会社トレサ

代表取締役 久保田 光治

●所在地/〒500-8384

岐阜県岐阜市藪田南1丁目8番4号

●TEL/0585-23-1015 ●FAX/058-214-7001

●設立/平成20年10月16日

●資本金/600万円 ●従業員数/10人

http://tresa.co.jp

e-mail: info@tresa.co.jp

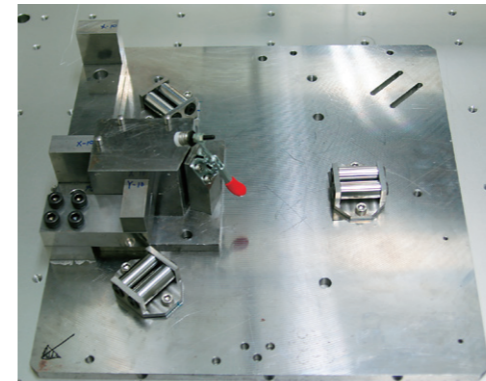


代表取締役
久保田 光治

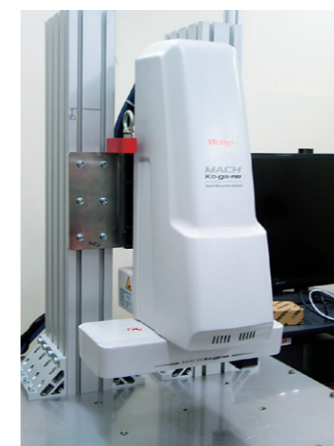
企業概要

測定ソリューション・ソフト開発、測定システム販売、校正サービスなどを幅広く手掛ける検査システム構築のトータルサポート企業。JIS規格に整合する高い検査制度と手軽で短時間な検査を両立する「ディメンションマスターキット」、異なるファイル形式が出力される様々な測定機器の検査結果をデータベース化する「メジャートレーサー」など、独自のソリューションを世の中に数多く輩出している。

システムが低価格で実現できた。



測定ワーク用治具



最終検査装置KOGAME

- ①三次元測定機と比較して、小サイズ・軽量・測定スピードが高速。
- ②製造現場での途中検査の実測定が可能となり、不具合の事前予測、不具合低減、歩留まり改善が具現化できる。（今まで実測定は、現場以外の測定室などで行い、タイムリーに測定できなかった）
- ③測定スピードが三次元測定機と比較して約3倍となる。
- ④三次元測定機と比較して、省スペース・軽量化となりユーザビリティが上がる。
- ⑤部品製造業企業の【原価低減】、【市場ク

レーム低減】を可能にできる。

*測定範囲

従 来

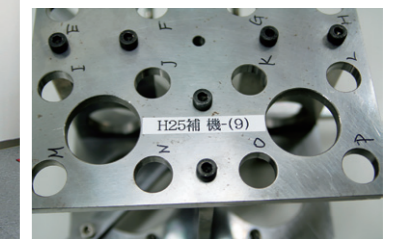
三次元測定機：min400mm(x)×500(y)×400(z)

試作開発後

EQUATOR：max300mm(x)×300(y)×200(z)



最終検査装置関連



整合性検証ホールマスター

成果の活用状況

(補助事業実施後の取り組み)

自動車、家電、電気などの製造系企業、航空機業界の各社より問い合わせが来ており、一部の自動車関係の企業で運用テストが始まっている。採用となれば、製造ラインに採用され、ひとつの工場で数十台程度のニーズが見込める情報を得ており（自動車関連大手企業5社より）、海外メーカーに対する競争力強化が期待できる。

平成24年度

平成24年度補正 ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金 1次公募 一次締切 採択先一覧

(順不同)

申請者名称	事業計画名
株式会社イーエスピー企画	高精細スクリーン印刷機マーク位置合わせ用高速デジタル画像処理装置の開発
エムシー技研有限会社	工作機械用超精密熱変位補正装置の開発
微動開発株式会社	半導体ウエハ用・基板用最先端はんだボール搭載装置開発製造
若園精機株式会社	非接触3次元計測システムを用いた金型部品の品質保証強化とリメイクと新提案
高砂工業株式会社	小型マイクロ波式過熱器を用いた高効率クリーンなバッチ式過熱水蒸気処理炉の開発
株式会社ナベヤ精機	航空機部品のフレキシブル生産に対応した高効率な生産システムの構築
株式会社岡本	蓄熱性に優れた鋳造製の薪ストーブとその排熱を有効利用する小規模コージェネシステムの開発
株式会社マイクロデント	付加価値を高める新規コーティング材料と技術の開発
日晃オートメクス株式会社	誤動作を回避し障害時の復旧が容易な制御プログラムの実用化開発
タイポードプロダクツ株式会社	超軽量化再生プラスチック製パレットの開発
株式会社岐阜多田精機	多様化する加飾成形ニーズに対応したモデリング技術の確立と試作開発
株式会社理想精密	熱可塑性炭素繊維複合材による精密切削加工部品の試作・開発
有限会社レイク・ルーズ	ハイブリッド乾燥(真空凍結・減圧温風)乾燥装置の開発
まこと工業株式会社	型彫設計の三次元CADデータとレーザー計測による三次元画像データとのマッチング処理技術を用いた金型検証システムの開発
フェザー安全剃刀株式会社	大気圧プラズマによる医療用刃物等のナノコーティング開発
DAISEN株式会社	発泡樹脂ポラス成形品に機能付加した用途開発
株式会社P・アール・テクノセンター	行動記録統計分析装置の開発
株式会社ナカヒョウ	高張力鋼板のプレスでの全せん断加工による熱処理工程の削減
株式会社ナベヤ	モジュールの組み合わせによって多機能に展開できるクランプシステムの開発
株式会社加藤製作所	画像認識により、プレス加工部品を損傷なく移送する、搬送ロボットの試作開発

平成24年度補正 ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金 1次公募 二次締切 採択先一覧

(順不同)

申請者名称	事業計画名
余語匣鉢株式会社	セラミックス製容器の製造において、乾燥工程の短縮化及び省力化をする造粒装置の導入
日研株式会社	クロムフリー遮熱黒顔料による塗装プロセスにおける環境対策と省エネルギー性付与
株式会社DART	自転車に代わる安全・軽快な次世代パーソナルモビリティの開発
株式会社テクノ共栄	自動車用ターボチャージャー向け鋳造用金型の高能率切削加工による短納期化
八幡化成株式会社	電動射出成型機導入による汎用樹脂(ポリプロピレン、ポリエチレン、ABS樹脂等)製品の多品種・小ロット・短納期生産体制の強化と品質向上の両立
古川自動車鈑金有限会社	次世代の超高張力鋼板に対応したスポット溶接機の導入
株式会社東海メディカルプロダクツ	多機能部材チューブの新工法開発
株式会社文晶堂	鋼材切断面の酸化皮膜除去とバリ取り装置の開発
株式会社ヒラタ	「より薄く」「より軽く」のニーズに応える超薄肉成型を実現するプラスチック成型品の試作開発
株式会社山口製作所	砂型造形や流動解析等の鋳造技術確立による大型鋳造品の試作開発
ピーピーエル株式会社	災害時の停電に備えた電動工具用バッテリーパックを活用した直流LED照明灯用省エネ型「無停電コンバーター」の試作開発
丸嘉工業株式会社	電磁ステンレス鋼を用いた鍛造および切削加工の試作開発
藤沢工業株式会社	生産拡大・表面仕上げ美化事業
株式会社ミノグループ	三次曲面に均一追従をした高信頼性回路形成用ハイブリッド印刷技術の開発
株式会社水野鉄工所	工具研磨機導入で航空機の難削材用最適工具開発により部品加工市場の確保
株式会社モールデック	「ワンストップ技術情報共有システム」活用の短納期・高品質プラスチック金型の試作開発
関西触媒化学株式会社	硝酸ニッケル製造におけるコア工程の自動化による生産性向上と品質安定化
クマクラ工業株式会社	「紛体用サイロ装置の開発」
西垣ポンプ製造株式会社	渦巻きポンプの性能向上・長寿命化、及びその量産化に向けた試作開発
株式会社サイエンスネット	太陽光発電装置の発電量等を評価分析する管理システムの試作開発
株式会社ソーゲイテック	設備投資による織物サンプル反製織工程の内製化
長良製紙株式会社	ガラス合紙(再生紙)へ紫外線を照射する装置の開発
株式会社セイネン	排水や汚染土壌の有害物質等の除去・無害化が安全にできる循環型社会に貢献する「安定的な「酵素」」の開発
株式会社サンクラフト	包丁生産における研磨工程の機械化技術の確立
葵工機株式会社	CFRP(炭素繊維複合材料)のトリミング作業への新規参入

株式会社ユニドコーポレーション	崩落した橋梁、法面などの危険区域での、無人自律飛行体UAVによる遠隔3D測量
有限会社トリオ商事	長尺角型セラミック製品の生産性改善による市場獲得と省エネルギー化
株式会社山村製作所	住宅用太陽光発電システム向けパワーコンディショナ(略称パワコン)の部品の短納期化
株式会社田中鉄工所	複合NC旋盤加工による新技術の取り組み
株式会社坂井製作所	洗浄工程全自動プロジェクト
足立工業株式会社	内視鏡下外科手術用、高機能細径鉗子の試作開発
株式会社深見製作所	レーザー溶接技術の確立による医療機器等の試作開発
タイムオートマシン株式会社	高密度着性表面を実現する樹脂・ゴムの塗装・印刷及び接着前処理用低温フレーム溶射装置の試作開発
中部クリーン株式会社	切削加工液の懸濁物質を取り除く遠心分離器の試作開発
岐セン株式会社	マイクロ・ナノファイバー繊維物の微細立毛加工による高感性・高機能商品の開発
長谷川刃物株式会社	ダンボール開封専用カッターの生産方式改善事業
有限会社大堀研磨工業所	多品種少量部品の短納期、超高精度研削加工で付加価値の高い市場開拓
株式会社和晃精工	プレス金型短納期サイクル化の実現
岐垣鋼業株式会社	スカラロボット用高回転減速機の新型偏芯シャフト試作・開発
ミズタニバルブ工業株式会社	トータルコスト削減を目指した簡易施工配管部材および補修・周辺部材の新規開発
岐阜ギヤー工業株式会社	自動車用量産歯車の加工工数を削減する複合転造工具の開発
株式会社水生活製作所	銅合金製水栓の樹脂転換と3次元造形機による構造研究及び開発リードタイム短縮
株式会社ビー・アイ・テック	熱可塑性PEEK樹脂の超流動性を活用した高速・高性能プレス成形装置の開発
株式会社エスウッド	内装用不燃桧ストランドボードの低コスト化のための設備導入および試作開発
グランデックス株式会社	反射防止フィルム向け低価格ナノ中空シリカ粒子の開発
有限会社深尾鉄工所	オンリーワン超精密切削技術の開発
岐阜プラスチック工業株式会社	熱可塑性樹脂によるハニカム構造体サンドイッチボードの3D成形加工技術を用いた量産技術開発
新世日本金属株式会社	レーザー加工機の無監視製造システム導入
福田刃物工業株式会社	新規加工用装置の導入に伴う高精度の刃物及び工作機械部品の販売力強化
株式会社東海パウデックス	CADデータと3Dプリンターによるモデリングとの比較分析による溶接技術の確立
有限会社花村製作所	鋳造の砂型製造に関する自動造型機の導入及びその製造ライン新設による競争力強化
関戸機鋼株式会社	スーパーギヤー10における生産プロセスの見直しによる価格競争力の向上
コーテック株式会社	インクジェットプリント方式によるロールスクリーン用生地開発
河合石灰工業株式会社	遮熱部品やレーザー加工を容易にする紫外線～赤外線吸収ペーマイトの量産化検討
東海理研株式会社	ICキーを使用した入退管理装置の試作開発および製造管理システムの構築
株式会社白田工業	試作部品の小口化・短納期化に対応した新・生産管理システムの開発
林輝工業株式会社	航空分野における飛行体の地上発射用架台の試作開発
株式会社東海技研	ワイヤーカット放電加工機による超硬合金の微細加工法の確立
有限会社高橋鉄工所	競技用車椅子向け3次元形状部品の高効率切削加工技術の開発
株式会社ヤマセ	粘土鉱物を使用しないタイル用原料の開発
株式会社ワイケーテック	植物繊維を用いた薄型・軽量、低コストの不燃ボードの試作開発
株式会社イマオコーポレーション	多品種少量生産にフレキシブルに対応した組立式引込み治具の試作開発
株式会社インフォファーム	森林間伐提案時における所有者合意形成活動を具体化する営業ツールの改良
株式会社ミュウ	ハイテックとローテックの融合により伝統的製法を可能とした理美容鉢の試作開発
株式会社安桜	赤外線センサーを用いた業務用既設蛇口取替型自動水栓の開発
生駒鍍金工業株式会社	脱塩素加工油を使用したステンレス製深絞りプレス部品の脱塩素洗浄処理技術の確立
岡村機工株式会社	三次元CADおよびそのデータを利用するベンダーの導入による、製品の納期短縮、生産効率アップ
日比野化学工業株式会社	分解期間を制御可能とした生分解性プラスチック容器の開発と製造・販売
ソキオカフィルム製薬株式会社	微粒子コーティングを用いた医薬品原末の苦味マスキングの試作開発
株式会社カネキ製陶所	進化型光触媒担持多孔質セラミックTiO ₂ CERA(ティオセラ)試作設備の構築
石川技研工業株式会社	新素材超精密加工工法プロジェクト
Y'sTEXTILE	織物ならではの凹凸のある付加価値の高いノベルティの開発・製造・販売事業
株式会社林製造所	鉄道車両ブレーキキャリバー向け鋳物素材の流動・凝固解析を用いた歩留まり率向上
有限会社アルファ工房	歯科補綴物の新素材のための射出・真空成形装置の開発
株式会社ハシマ	縫製業界向け全自動延反機械における、4軸サーボモーター用組込みソフトウェア制御による試作開発
株式会社フタバモデル製作所	プレス成形によるカーボン部品の製作、成形技術の確立
株式会社エヌテック	ロータリー式 検査装置の開発
株式会社太平洋久世製作所	自動車用タイヤバルブの小ロット、多品種、短納期、及び次世代タイヤバルブに対する事業
株式会社協和製作所	山木・谷木木口加工及び汎用切削加工が可能で多機能な軸傾斜丸鋸盤の試作品開発
株式会社ダイワ	塗装ロボットの導入によるワンストップサービスの実現と、新塗装技術の開発普及
デジックスアンドリンク株式会社	暗号キー運用による商品授受のための暗号キー付き冷蔵ロッカーと、暗号キー付き冷蔵ロッカーを用いた『移動買い物難民向けステーション』の管理ハードウェア及びソリューションの試作開発
キョーラクテクノ株式会社	プラスチック2色(2種材)成形の低コスト・短納期に向けた開発

株式会社金森工業	ステンレス溶接の品質及び生産能力向上による医療分野の売り上拡大
株式会社ムーカケフ	世界初、超薄型・軽量シートソーラーの開発及びその設置可能な新工法の開発
ミワマサニット株式会社	弾性ポリウレタン糸を使用したハイスレッチプレーティング切替ストライプニット編地の開発
佐伯総合建設株式会社	アラミド繊維と鉄の締結を用い、短納期、低コストで耐震強度の高い耐震補強製品の試作・開発
東海神栄電子工業株式会社	プリント配線板のリファレンスにおける新工法の開発及び生産体制の確立と販売市場の開拓
日本熱処理株式会社	少量多品種生産への対応を可能とする熱処理工程の小口・短納期化
アダプトゲン製薬株式会社	ニュートリゲノミクスにより有効性に関する科学的根拠を取得したヒアルロン酸健康食品の開発と医療系販路の開拓
高木煙火株式会社	煙火製造工程の機械化
水谷産業株式会社	PF(無孔性)ダイカスト法の確立
株式会社DMテクノス	超硬材に替わる新セラミック材料を使用した、アルミニウム押し金型・引抜き用プラグの開発・製作
株式会社岩田製作所	多機能位置決め器具(セットカラー)の品質向上、原価半減のための座ぐり専用機の開発
有限会社エドランド工業	機械刃物の切れ味と耐久性を高める刃物加工技術の確立
艶金化学繊維株式会社	多品種小ロット向け、省エネルギー、生産効率のアップによる短納期対応のための繊維染色整理加工用乾燥機の改良
三星ケミカル株式会社	プラスチック製品の軽量化/肉薄化を実現する「グラスウール」コンパウンド樹脂の試作開発
山一商事株式会社	新たな農法を生み出すための有機微生物(好気性活性微生物群)を利用した土壌改良体系化事業計画
株式会社堀正	特殊プロッターで直に経系にプリントした織物の商品化事業
有限会社システムエムピィ	綿基布インクジェット捺染の前処理システムの開発
シーエムシー技術開発株式会社	CMC/樹脂多孔質複合材を用いた自動車用安全センサの開発
徳田工業株式会社	航空部品の無人連続加工を可能にする革新的な生産技術開発
天龍エアロコンポーネント株式会社	下請け脱却に向けた複合材材料受入試験用小型オートクレーブ導入
有限会社三高金型	樹脂金型製造の精度向上と短納期化及び、高精度加工の他分野への転用
株式会社東海技研工業	電気自動車用普通充電スタンド・筐体溶接品質改善事業
グルマンマルセ株式会社	糖尿病患者向け(糖質制限)のパン(発酵食品)の試作開発
日研ツール株式会社	自動車産業における環境対策部品の規制強化に伴う高精度ノーズR工具の安定供給化計画
株式会社下川精工	ニッチ分野に特化した製品(耳掃除器)と製品の樹脂加工技術の改善及び生産体制の確立
板津刃物株式会社	高出力レーザーマーカーを導入し業務用包丁のロゴの品質向上及び短納期や小口化への対応事業
カインダストリース株式会社	医療器具の多品種化に対応するロボット及び画像処理を利用した組立・検査技術の確立
株式会社渡辺製作所	あらゆるプラスチック素材に対応するための射出成形機・押出機のスクリーン製品開発
朝日興業株式会社	自動車用プレス金型の大型化対応設備の導入、複雑化、納期短縮、対応技術の確立
吉田木材株式会社	建具製造事業
名西テクモ	鋳造用模型製造の全工程をITの活用により自動化する試み
合資会社杉山製作所	サブスピンドル搭載NC自動盤導入による生産プロセスの強化および少量多品種生産体制の確立
株式会社マルケン工業	油機パイプ切削加工の生産効率向上・生産コスト削減のための設備導入計画
株式会社信立	複合旋盤による短納期対応
東濃コア株式会社	新生産設備の導入計画
株式会社河村製作所	ガス腐食を防止する入子分割型プラスチック金型の確立
株式会社富信	検査機能付出荷装置の製作により六角穴付ボルト短納期化の実現
富山建材株式会社	住宅造材用素材のプレス加工・カット加工・モールディング加工を組合わせた一貫生産体制の確立
鍋屋バイテック株式会社	コスト競争力・リードタイム短縮を実現させるバリ取り工程自動化
株式会社エフ・ビー・エス	チタン蒸着高機能光触媒ナノフィルターの試作・開発
株式会社関ヶ原製作所	フォトマスク用ガラス基板加工事業拡大
エーティー技研株式会社	天然由来素材の不燃化技術の開発
ユニオン機工株式会社	精密ダイカスト技術の確立により金型寿命の倍増及びコストと環境の改善
株式会社トミタ	新型切断機及び3次元NC加工機の導入による労務の省力化
エービーシーエアロスペース株式会社	機体部品の精密鋳造化とアルミ薄肉配管の溶接
日新蜂蜜株式会社	醱酵黒ニンニク抽出液製造
カーボンファイバーリサイクル工業株式会社	人工鋳物砂の連続焼成再生装置の開発
株式会社東知	ゴム練生地シート分出し及び冷却設備の導入
株式会社ライクスタカギ	「小食化」対応商品開発
株式会社KMIMPRESS	軽量小型省エネサーボモータ応用裁断機を試作開発
株式会社ミサト工業	新コンセプトの医療用ピンセット開発
株式会社MARUKA	硝酸性窒素汚染地下水環境改善のための浄化材製造装置の開発
豊実精工株式会社	超微粒子皮膜と機能性粒子による複合めっきの開発
有限会社桜井ダイカスト工業	溶解段取りを削減にする特殊材使用ダイカスト製造プロセスの確立
株式会社伊藤精密製作所	電気自動車関連部品獲得の為に工具開発と検査機能の拡充
株式会社佐々木コーティング	塗工機のデジタル化改造による制御コントロール装置の開発と装置の導入

株式会社フクシマ化学	多品種、短納期に対応する為の設備増強計画
株式会社高田工業	プラスチック成形品の製品の測定効率化
株式会社マツバラ興業	鋳物中子用低臭気砂の実用化に向けた試作開発
株式会社タカダ創美	防音・遮音等帆布製品の品質及び生産性の向上による事業拡大
株式会社ナガセインテグレーション	高剛性・軽量化を考慮した超精密加工機械の最適設計対応ソフトウェアの開発
三島精器株式会社	ベンダー機(鉄板曲げ加工機)導入による、短納期対応能力の向上

平成24年度補正 ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金
2次公募 採択先一覧

(順不同)

申請者名称	事業計画名
株式会社加藤製作所	生産技術の複合化による短納期生産及び高付加価値化生産体制の構築
株式会社豊菱製作所	レーザータレットパンチプレスの高効率化による短納期化の実現
東洋工芸株式会社	レーザー加工システムによる加工技術の向上と競合他社との差別化
株式会社清水刃物工業所	新たなレーザーエッチング技術によって刃物製造技術向上と付加価値サービスを提供する事業
中日本カプセル株式会社	バンドシール技術を利用した有用乳酸菌高含有ソフトカプセル新技術の開発
株式会社ユースフルパースン	LANケーブルを利用したLED照明制御用ソフトウェア及び制御機器の試作開発
今井航空機器工業株式会社	ドイツ製工具焼きばめ装置導入による多頭5軸加工の高効率切削の確立
有限会社角野製作所	2kW級低落差対応型の高効率な水力発電装置の試作開発
株式会社中島窯業	タイルの多品種少量生産を可能とする生産システムの構築
株式会社日伸歯車工業	鉄道車両・船舶用減速機の高精度複合歯車の試作開発
株式会社シズテック	切削加工部品の後工程洗浄における低環境負荷な新プロセスの開発と装置試作
PDE株式会社	ダイヤモンドダイスの製品開発及び生産技術開発と量産化
株式会社マルエイ	自動車用「高光沢樹脂製内装部品」塗装の製造原価30%削減計画
ヤングビーナス薬品工業株式会社	岐阜県特産物「麦飯石」を活用した「固形入浴剤」の製造技術の確立と試作品開発
夏目金綱工業株式会社	高強度鉄筋自動曲装置の導入による難加工材「ウルボン1275」の成形技術の高度化
株式会社キタムラフォーセット	3Dデータの積極的活用による鋳造品生産工程の短納期化と競争力強化・開発の低コスト化の実現
鈴木刃物工業株式会社	理美容ハサミの少量多品種生産と短納期化を可能とする加工工程の自動化技術の確立
有限会社岡田木工製作所	食洗機にも強い人工大理石包丁ハンドル(柄)の新加工法による試作開発
日電精密工業株式会社	LEDリードフレームのインサート成形と画像処理のインライン化による一貫生産体制の構築
アイテック株式会社	バリレス金型の開発による工程短縮/コスト低減の実現
株式会社森田木型	デジタルプロセッシング化による鋳造用木型製作方法の革新
株式会社トウメイエンジニアリング	ポリイミド電線の端末処理装置の開発と試作機製作
大永工業株式会社	生産プロセス強化の為の新設備導入と、製品の高付加価値化への取組み
天龍コンポジット株式会社	超精密研削技術の確立によるCFRPロールの試作開発
株式会社千竈	仕上げ工程の精度向上による高品質な製品製造
有限会社藤井加工所	全自動端子圧着機導入によるワイヤーハーネス製品の多品種・小ロット・短納期生産体制の強化と品質向上の両立
華陽技研工業株式会社	高精度印刷を伴う高品質めっき製品の試作開発
株式会社鷲見化工	高機能ベレット増産要求に対応した新設備導入による生産性向上
ミタカ電機株式会社	最新鋭レーザー加工技術の導入による複合板金生産システムの構築
杉山鉄工株式会社	大型部品の加工技術向上により船舶等の大型化に対応するための設備投資計画
丸武製本紙工	落丁防止、カラー印刷、厚紙製本ができるPUR(ポリウレタン系ホットメルト)製本機械導入
有限会社岡崎	耐久性・安全性に優れた高品質な純国産LEDストリングスライ(装飾用ライト)の試作開発
信栄ゴム工業株式会社	自動車用防音・防振ゴム部品、不具合検出のための画像処理装置の導入
株式会社メイホーエンジニアリング	染色廃水処理のための高機能凝集剤および凝集剤投入機の試作開発
株式会社エイト	多色発光薄型LEDプレートの3D切削加工への試作及び製作
株式会社黒田製作所	短納期化、複雑形状化等に対応するための、モデリング技術の確立と試作開発
東洋パッキング株式会社	航空機部品の高精度・一貫加工体制の構築
新日本工業株式会社	水輸送用塗覆装鋼管、異形管製作による新規市場獲得及び既存市場の安定化をはかる為の設備増設計画
上田石灰製造株式会社	鉄鋼分野における低温溶融、低粘度と高脱硫の機能性を付与させた造滓剤の試作開発
株式会社ナフサ	廃棄未加硫ゴムを使用した新製品開発及び販売事業
株式会社丹羽工機	治具製作において3次元形状部の高速度鏡面加工機の設備導入。
プロジェクトジャパン株式会社	ファイバーレーザー溶接を利用した偏摩耗再生肉盛溶接及び薄板溶接技術の確立
株式会社東和製作所	次世代型方式によるストロークセンシングシリンダの基盤技術の確立
株式会社エフ・アイ・ティ	超小型軽量高機能オールインワン制御装置の開発
有限会社ヤマウチ工業所	熟練の高難度研磨加工の機械化及び異分野への低コスト研磨の提供
株式会社杉山	震災復興需要と駆け込み需要で急増する金属プレスによる住宅耐震部材の短納期化

株式会社エクシールコーポレーション	ゴミ除去率99%のフォークリフト対応除塵粘着エコマット製造設備の導入
株式会社エムテック	ドリル再研磨加工の短納期対応と内製化による生産性の向上
株式会社共和鋳造所	流動・凝固解析技術を用いた工作機械向け鋳物素材の製造による歩留まり率向上と高品質化
株式会社アリス開運堂	岐阜県産米粉を使用したビザ生地の開発及びグルテンフリー食品の発酵技術の開発
有限会社カネマル精巧	水栓金具の高機能化に対応するプラスチック部品生産金型の生産プロセス強化
株式会社山口鉄工所	CAD/CAMを利用したロボット部品の生産体制革新
大塚高分子工業株式会社	中空繊維を用いた自動車内装材の軽量化
アラフカゴム工業株式会社	油性シリコンゴム用成形金型の開発によるコネクタ部品成形技術の確立
株式会社加藤製作所	ガンドリル機導入による顧客ニーズの順応とニッチ分野の市場拡大
株式会社山本製作所	“世界初”新材料の加工への挑戦と新材料を活かした新型水栓機器の試作開発
株式会社宏栄精機工業	燃料電池自動車用部品の高精度化、低コスト化の為に画像解析装置の導入
マルイクレイアンドセラミックス株式会社	セラミック製品の原料製造に係る省エネ、短納期化及び生産プロセスの強化
幸栄テクノ株式会社	複合レーザー加工システムの開発による精密金属加工技術の高度化
有限会社志津刃物製作所	最軽量(従来比1/2)かつ抜群な切れ味のキッチンナイフ試作開発
有限会社棚橋鉄工	新規加工機の導入に伴う低価格オリジナルサブテーブルの確立及び、その量産化に向けた試作開発
旭金属工業株式会社	航空・宇宙向けアルミ合金における6価クロムフリー化成皮膜処理技術の確立
株式会社服部樹脂	リサイクル材を使用したプラスチック製花器の短納期・多品種少量生産の為に高速成形システムの構築
株式会社アルプスサイン	画像処理技術による罹災被害者捜索装置の試作
株式会社刃物屋トギノン	NC研削盤、制御ロボット研磨機の導入による新たな製造方法の確立
昭和製陶株式会社	業務用食器の多品種・少量生産、短納期化に対応した生産体制の確立
株式会社田幸	伸縮系シャーリング技術の確立と生産設備投資
株式会社杉山バルブ製作所	3Dプリンターによる製品開発リードタイム短縮と青銅鋳物少量多品種生産の実現
サンリツ株式会社	「低コスト・高品質の綿棒の開発・製造」
美濃包材株式会社	熱曲げ加工と接着を用いたフリーサイズパレットの開発・製造
鳥羽工業株式会社	航空機部品調達再編に対応したトータル管理システムの開発
株式会社ムトー	3次元NC加工機による新規生産プロセスの開発。
親和木材工業株式会社	圧密木材製造システムを利用した低コスト国産杉間伐材製品の試作開発
株式会社丸治コンクリート工業所	環境に配慮した製品(ロードプラス)の製造
ヤマカ陶材株式会社	水処理フィルタ用多孔質セラミックの成形方法の開発及び試作
株式会社東伸	「ローラー製造の内製化による短納期化・コストダウンの実現による受注拡大」
千古乃岩酒造株式会社	日本の棚田百選認定「恵那市坂折棚田」産玄米100%使用の玄米日本酒の試作製造、販売事業
株式会社サン精機	【高品質絞り金型の開発】既存市場での優位性確保と新規市場獲得に向けて
亀山建設株式会社	木造建築物に於ける伝統的木組みを生かした環境型耐震接合部の開発
山口車体工業株式会社	溶接ロボット導入による生産工程の強化とリードタイム短縮計画
株式会社山口石材	全国唯一の耐震性切削加工技術を応用した石材加工による省力化事業
株式会社亀井製作所	日本初の機能・デザインがあるアクティブシニア向けキッチン
株式会社セキテック	多品種少ロット生産用タイヤ成型油圧プレスの開発
株式会社山田製作所	自動車ブレーキ用バキュームポンプのギヤの切削加工の低コスト化
株式会社三井製作所	リニア部品の品質向上・納期短縮に対応するサーボプレス機の導入計画
名北工業株式会社	NC内面研削盤の導入による伸線ダイス形状の研究開発と試作品製作
株式会社レグルス	超軟質エラストマーの成形性向上と肉薄化を実現する樹脂の試作開発
大山木工所	品質向上と合理化を目指した塗装ロボットの導入と自動化プログラムの開発
株式会社樋口製作所	自動車用シートベルト部品の自動かしめラインの開発
ブレインシール株式会社	自動車用ゴム製品の、多機能合成ゴム材料の開発体制構築
株式会社久田見製作所	中量生産ライン増設による生産プロセスの徹底強化とコスト競争力強化
二宮宝石株式会社	画像処理によるダイヤモンド輝度測定装置の店頭評価モデル機試作開発
三甲株式会社	プラスチック製物流容容器の固体管理ダイレクトマーキング設備導入
早川工業株式会社	少ロット・小口生産対応の生産管理システム導入による生産効率改善及び収益向上
三星染整株式会社	小ロット短納期対応による国産テキスタイル『高感性価値商品』の拡大
株式会社カクダイ岐阜工場	解析技術の向上による高品質鋳造技術の確立
笠原鋼鉄株式会社	材料の効率化と高精度な部品加工を可能にする鋼材を供給する事業
株式会社バーチ	瓶専用宅配用箱 落としても割れない新開発ダンボール製緩衝材の新商品開発と設備導入
ダイキャスト東和産業株式会社	自動車メーカー向けバリ抜き・品質保証工程の自動化ラインの試作開発
株式会社工和製作所	太陽光発電の架台のアルミ形材切断の自動化設備の導入によりQ・C・Dの強化を図る
彩生技研株式会社	電子ビーム溶解によるチタン合金ダライ粉の高純度再資源化実用技術の開発事業
株式会社タナック	シリコン等の表面を改質する事による高機能製品(医療品等)の開発
株式会社KANOPPRECISION	段取り時間を半減し多品種少量生産対応の為に機械設備改修

株式会社丸富精工	産業機械用ユニットの個別受注・短納期に対応する人材の多能工化と生産システムの開発
林金属工業株式会社	リードタイムを劇的に改善する高精度プレス金型の試作開発及び製造技術の確立
株式会社エス・ケイ・ワイ	シリコンと3Dプリンター造形品の複合成形
株式会社藤澤鐵工所	ロボット溶接機を搭載した大型製缶自動溶接設備の開発導入
株式会社トヨイス	多品種、小ロット、短納期に即応する生産体制と自社ブランドの構築
株式会社アイコットリョーフ	戸建住宅用タイルパネルの製造に係る生産プロセス強化と小口対応の強化
株式会社奥田	航空機や自動車のCFRP素材部品への最適な塗装方法および量産化に向けた技術開発
株式会社佐々木製作所	5軸マシニングセンタ導入による薄肉切削加工技術の高度化
丹羽治産業株式会社	改良型形状記憶加工付きオーダーカーテンの開発
株式会社グランドリーム	多目的利用可能な竹チップを生成する竹チップパー機(粉碎機)の試作・開発
東洋化工株式会社	微細高精度化・難加工材のレーザー溶接技術の確立
メタル・アート株式会社	設備投資による短納期化計画
トーカイサポート株式会社	バーコード、タブレットの活用による生産プロセスの強化
株式会社恵美製作所	超細穴放電加工機導入による品質向上と業務拡大事業
サルド株式会社	普及型ローコスト水素濃度計の開発と製造
ヤマニ工芸有限会社	天然木のオーダーメイド製品及びセミオーダーシステム確立のための設備投資
有限会社土方精機	航空機治工具(高硬度鋼)の高効率切削加工と工程集約における設備導入
有限会社板津バレル	純銅製品(自動車部品)に対する専用ショットプラスト機の導入による研磨技術確立
株式会社マツバラ	非接触3次元測定機導入による短納期化と品質管理の強化
株式会社マインド松井	原産地証明可能な無農薬綿を使用した製糸から縫製までの技術開発・製造・販売
株式会社北栄建設	レーザー光線を活用した降雪・積雪時の道路走行車両の安全確保技術
株式会社グラベル・クリーン	大型薄肉円筒状の製品を固定保持し搬送位置決めを利用する固定治具の試作開発
株式会社朝日土質設計コンサルタント	国内初の林業用路網開設専用のジオテキスタイルの開発・実証プロジェクト
株式会社トレフテクニカ	高精度NC平面研削盤 導入による、再生・資源活用 リサイクルビジネス
カワボウ繊維株式会社	高品質ストレッチ系製造装置の改良
株式会社岩野田鉄工所	3Dモデル部品加工と試作部品製作の作業効率化
株式会社ヨコチュー	真空パックの自動化・カスタマイズ化による迅速対応とバリエーション展開
株式会社ワカミヤ商会	出血、青あざ発生をバネで押さえ、防止する『持続的加圧止血具』の開発
丹羽鋳造株式会社	高精度の分析装置導入で高難易度鋳物製品の不良低減!
有限会社ソハラ電装	鋳物材料供給機のソフト開発及びプログラム実証計画。
ユーエスウラサキ株式会社	中小モノづくり環境改善に向けた加工機用集塵機フィルターの試作品開発
協同印刷株式会社	デジタルカッティングマシン導入による、パッケージ印刷の多品目・短納期・小ロット対応の実現
織司株式会社	扁平糸を使用した、カーテンをはじめとするジャガード織物の研究開発
有限会社カタヤ	高付加価値を実現するための金型製造プロセスの強化
株式会社尾関ホットランナープラン	プラスチック射出成形金型用ホットランナーの省エネ化
株式会社愛工舎	超音波振動切削加工による微細穴加工技術の開発
旭ゴム化工株式会社	樹脂2材射出成形が既存設備を使用して行う事ができる設備と金型の試作開発
有限会社伊藤工機製作所	多品種少量生産の品質向上及び短納期化への生産プロセスの改善
有限会社交告プラスチック加工	多様化したスリット加工に対応するプラスチックコアの開発と最適生産の短納期効率化
佐藤精密株式会社	ヒートシンク金型製造における技術革新と医療機器分野への本格参入
有限会社兼和精機	自社開発治具を活かした独自製法により、航空機部品製造コストの低減を実現
長谷燃織工業株式会社	組紐技術を応用したファッションヤーンの試作
穂積建設株式会社	森林内の木材運搬効率を飛躍的に高めるための木材運搬車両の試作開発
株式会社ハイビックス	革新的工法による安価な褥瘡予防マットレスの生産技術開発と欧州向け褥瘡予防マットレスの製品開発事業
株式会社アスカ	高速、高精度曲げ加工機と板金CADをネットワークでつなぎ小口化、短納期化
株式会社ユタカ電子製作所	高齢者障害者用高信頼性安全優先低価格リモコンスイングドア駆動装置の製品化
株式会社アプリコア	災害調査、既設構造物調査向け自律型無人航空機の開発
近藤技研株式会社	三次元測定機導入により品質保証システムの高精度化と航空機分野への参入
明成プラス株式会社	市中病院向け簡易内視鏡訓練模擬装置の開発
山一工業株式会社	刃物のデザイン性・機能性向上に貢献するハイカーボン材とステンレス材の異種材料の溶接技術の確立
株式会社アルナックス	間伐材とアルミ形材を組み合わせた太陽光発電用モジュール架台の試作
株式会社ツカダ	精密プレス金型製作工程の見直しによるコスト削減・短納期化プロジェクト
株式会社郡上螺子	航空宇宙産業の多様なニーズに迅速対応可能な複合旋盤加工技術の構築
有限会社加藤化成	心臓蘇生訓練キッドの機能部品(胸骨部)の形状開発および量産化への試作開発
飛騨産業株式会社	高圧水蒸気を用いた木材の3次元深絞り成形加工による試作トレーの開発

平成25年度

平成25年度補正 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業 1次公募 一次締切 採択先一覧

(順不同)

申請者名称	事業計画名
株式会社美山金型	「低速高送り加工」により高精度なNC直彫り加工を実現する技術革新事業
グランデックス株式会社	ナノ中空粒子を用いた省エネ型LEDフラット照明の開発
関西触媒化学株式会社	リチウムイオン電池正極材料のレアメタル再資源化設備の導入
株式会社岐阜文芸社	AR(Augmented Reality, 拡張現実)技術を利用したダイレクトメールの企画・開発・製造
テクナード株式会社	消臭・吸湿機能素材の多用途展開や高感性ニーズに対応した高付加価値・複合機能化技術の開発
株式会社岩田製作所	多様な特注加工品需要に高精度・短納期で対応するフレキシブル加工ラインの構築
長村工業株式会社	次世代高級キッチンツールの開発事業
株式会社谷口製陶所	美的価値を追求したデザイン性の高いタイル「Komino」の量産体制の確立
有限会社和幸	液体急速凍結機及び冷風乾燥機導入による高付加価値岐阜県産淡水魚商品の製造・販売事業
株式会社丸治コンクリート工業所	生産工程の改善で特殊なコンクリート製品を製造
株式会社マエダマテリアル	廃棄物(アルミスラッジ・使用済レアアース等)を有効利用した水処理剤の開発
株式会社マルダイ	木質チップの高品質化により木質系廃棄物の有効活用を促進する
株式会社大野ナイフ製作所	熱処理工程の内製化による生産体制の強化
株式会社中部ダイス	3DCAMおよびCNC三次元測定機の導入による、複雑な輪郭形状金型・3D形状金型の製作体制の確立
有限会社志津技研	高精度要求部品の多品種少量生産に対応した自動ロボットバフ研磨システムの構築
株式会社田中屋せんべい総本家	自家製味噌を使用したマクロビせんべいの開発と量産
株式会社平野鉄建	VOCを大幅に削減する水性塗料の実用化に向けた技術開発事業
株式会社酒向技研	ステンレス部品の高精度化、短納期化に対応するための生産プロセスの強化
八州製作株式会社	放電加工機を導入し、深いリブを有する大～中型金型の低コスト・短納期化生産を実現し、生産性向上を目指す
株式会社太陽金属工業	ディーゼルエンジンの機能向上に資する燃料噴射系部品加工の研削高度化の確立
株式会社深見製作所	CADデータと3Dプリンターによるモデリングとの検証による溶接技術の確立
株式会社加藤製作所	半導体用金属製パッキンの試作開発に伴う精密測定技術の確立
キョーラクテクノ株式会社	自動車内装材へのプラスチック透明成形品の新規用途への開発事業計画
株式会社信立	マシニングセンター導入による航空機産業部品の製造プロセス改革
株式会社エム・ティ・シー	冷間鍛造法による高機能金型「パンチピン」の量産体制の確立
トマト工業株式会社	自社製造化粧板を使ったオンラインオーダー収納の一貫製造販売
株式会社フタバモデル製作所	5軸加工機導入による航空機部品加工工程の革新
株式会社天野工業	大型CNC三次元測定機の導入で、航空機向け金属シム・検査治具等の受注拡大を目指す
フェザー安全剃刀株式会社	塑性(プレス)加工を利用した医療用刃物等の開発・製造
中央工機株式会社	サーボプレスを活用した金属プレス加工の高度化による競争力の強化
サシヒロ株式会社	飲食店で使用するテーブル天板材料として使用する油脂・皮脂レス低圧メラミン化粧板の開発
天龍コンボジット株式会社	研削ロールに発生する微細スクラッチキズ検査装置の開発導入
株式会社DArt	次世代医療機器分野での機能と意匠を両立する立体加工用設備の導入
旭ゴム化工株式会社	医療向けゴム製品のバリを発生させない自動成形法確立とその材料の試作開発
株式会社岡本	革新的な鋳造生産管理システムの構築
昭和コンクリート工業株式会社	繊維補強による「軽量」「高生産性」「高耐久性」コンクリート製品の開発
株式会社中部製作所	工作機械主軸用超精密歯車の高精度・高能率に対応する能力強化事業
小林生麺株式会社	低糖質かつグルテンフリーのまるごと生大豆麺の試作・製造
ギフハイテック株式会社	エコカー市場での受注拡大を目的とした自社技術による完全自動高精度複合インサート成形システムの確立
長谷川刃物株式会社	精密プレス技術を用いた高品質・短納期を実現する爪切り製造方法の開発事業
誠和工業株式会社	航空機向けパイプベンダーシステム導入による配管曲げ技術の高度化
サンエース株式会社	革新的な型紙による高度な運動機能開発と生産効率化によってメードイン・オンリー・ジャパンを目指す
カインダストリーズ株式会社	剃刀材料に対する近赤外線ヒーター加熱を利用した熱処理技術の確立
佐藤精密株式会社	整形外科用インプラントの鏡面加工技術の確立に向けた技術開発事業
大永工業株式会社	製造のワンストップ化と、新規工程のグローバルな品質管理体制の構築
株式会社エクシールコーポレーション	環境負荷の低減を実現する除塵粘着リフトマット製造設備の導入
株式会社パネルアート・コウノ	木質材料の接着性能高度化および短納期化のための生産設備強化
株式会社ベテマス	塗装工程の温度管理による生産性向上
株式会社トウチュウ	新たな積層金型システム構築で時間短縮・高精度・低コスト化を実現、受注拡大
株式会社常盤電機	フッ素コーティング用超高精度熱風炉の開発
杉原酒造株式会社	「日本一小さな酒蔵」の究極のこだわり製法を実現する酒蔵モデル構築事業
徳田工業株式会社	自動車プレス部品用検査治具の構造、製造プロセス改革
株式会社サラダコスモ	インフラボン高含有大豆もやし及び大豆もやし由来機能性食品等の開発

長良サイエンス株式会社	超臨界流体クロマトグラフィーを利用した生理活性天然物の分離精製
株式会社エム・エムテクニカル産業	ステンレスのプレス工程を削減し環境にやさしい新金型の開発
飛騨産業株式会社	背骨および筋肉への負荷を軽減する椅子の研究・開発事業
有限会社ダイコ技研	高い金型製作能力を活用した車いす用キャスターの研究開発
株式会社ディマンシェ	見積・発注等へのシステム導入および製造体制刷新による顧客サービスの向上
児山化成工業株式会社	射出成型における長時間での無人化生産を可能にする自動化への取り組み
株式会社アイテックラボ	健康食品の効能・安全性に関する先進的試験サービスの開発及び事業化
株式会社十六興業	超大型銅板部品の高精度穴あけ加工技術の確立による事業拡大
株式会社マイクロデント	新めっき手法の開発によるめっき品質の改善
株式会社グランツ	農業用マルチフィルムに使う生分解素材の「品質保証」の確立及び試作開発
株式会社東海パウデックス	レーザ溶接技術の確立による流量計の試作開発
株式会社ヌベール	地域の魅力あふれる特産品を活用した“本物志向”菓子の受託製造事業
株式会社シング	和紙でつくる立体形状加工を施した文具・日用雑貨商品等の開発事業
有限会社デザインオフィス・シー	動画データを連続写真に加工するサービスの開発

平成25年度補正 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業 1次公募 二次締切 採択先一覧

(順不同)

申請者名称	事業計画名
コダマ樹脂工業株式会社	硝子瓶に匹敵する機能を有したプラスチック容器の開発
DNP田村プラスチック株式会社	自動車用サイドバイザー量産工程における「射出成形工程」の高効率化、低コスト化
岐垣鋼業株式会社	多関節ロボット用ケーシング平行精度の高精度量産加工技術の確立事業
株式会社ユニコーポレーション	劣悪環境下でのインフラ点検が可能な空・陸・水/万能飛行ロボットの開発
株式会社ニッシュウテック	立体形状金型部品の機械加工仕上げによる金型需要対応力向上
株式会社ハウテック	中古住宅向け住宅用内装ドア市場への参入のための生産システムの開発
株式会社青木鐵工所	高度熟練溶接技術を多関節ロボットが出来るようにする技術開発
株式会社東洋化学	新型押出機導入による、新たなプラスチックリサイクル原料の開発
株式会社サイエンスネット	医療連携型ロボットとタブレット端末を活用した自立支援システムの試作開発
オークヴィレッジ株式会社	鑿を使った伝統木工技法「天秤差し」の機械化と難加工材への対応
玉泉堂酒造株式会社	麹菌の育成環境制御技術による高付加価値清酒の製造
玉川窯業株式会社	吸音機能を備えた耐久性のあるセラミックの試作開発事業
株式会社ミュウ	高精度で多様な理美容鏡の開発時間短縮化と製品評価の確立
吉田精工株式会社	スピーカグリル用金型の直彫り加工による高精度金型の製作
株式会社伊藤精密製作所	環境対応型車の試作段階から量産まで対応可能な生産体制確立
株式会社イーエスピー企画	産業用途向け高効率・大容量ブラシレスDCモータ制御装置の開発
川村製紐工業株式会社	多品種小ロットニーズに対応するためのサプライチェーンシステムの構築
安藤製罐株式会社	18L缶の耐蝕性向上による販路拡大/売上向上
デンタルラボASORT	デンタル用5軸切削加工機導入による高精度・高効率加工体制の確立
有限会社コバック	小ロット・短納期ニーズに対応した学習教材の3次元加工技術の開発事業
株式会社オオノ工業	中厚板・長尺物の曲げ加工における品質の安定と生産性向上を実現する曲げ技術の開発
株式会社愛工舎	超微細加工領域における品質保証技術の確立と生産性向上
株式会社イマオコーポレーション	製造業向け多品種少量生産、変種変量生産に対応する高強度で高精度な手動式アクチュエータの開発
義春刃物株式会社	3次元NC切削盤導入による裁ちばさみの製法革新
株式会社鶴舞屋	より安全で環境負荷の少ない製造環境を整え、長良川の伝統の味を次世代に残す事業
ミズタニバルブ工業株式会社	多機能を有する複合シャワーヘッドの試作開発
株式会社コーポレーション金子	3次元CADシステム及び曲げ加工データ作成CAMシステムと自社技術との融合による「試作品」「個別受注品」製造の効率化
ガーバーサカイ株式会社	ブレード側面凹状(ホローグランド)研削機の導入による錆びない次世代包丁の開発
合名会社船戸印材店	ゴム印原版、チタン印、焼印等製作用高効率彫刻システムの自社開発による競争力強化
株式会社前田ビーケイ	YAGレーザー溶接機とバリ取り機導入による、高品質板金・溶接部品の提供
有限会社早野研工	医療・食品機器筐体への「薄板歪レス、仕上げレス」溶接技術の確立
朝日興業株式会社	3Dプリンターの導入と活用における商品開発の時間短縮と魅力ある商品の提案
株式会社モリテック	CNC旋盤導入による精密部品の高精度・多品種・高効率生産体制の確立
今井航空機器工業株式会社	レーザースキャンによる航空機構造部品の高精度高効率な形状歪測定の確立
鈴木工業株式会社	航空機産業における難切削材の加工技術開発
株式会社栗山熱処理	品質測定設備及び制御装置の新規導入による品質強化とコスト削減、短納期化の実現
株式会社加藤製作所	切削工程の生産能力強化に向けた自動機の設備計画

トウヤマ木工株式会社	当社独自の木材の切断技術を活かしたオーダーメイド家具市場進出
永井建設株式会社	ユニット型構造住宅(分離・再設置対応型)の試作開発
長谷虎紡績株式会社	高級自動車用カーベットの要求仕様を実現するための生産プロセスの高度化
株式会社ダイシン	全世界を視野に入れたインバーター発電機ラインナップの開発
トーカイサポート株式会社	ノウハウと強みを活かして着替型底の自社開発でメーカーへ躍進
株式会社日本パレルシステムサイエンス	高速、高精度の平型広幅カットングマシンの導入とCADを連携させた型紙と見本生産システムの革新
一丸ファルコス株式会社	高機能化粧品原料を顧客提案するための新たな肌評価手法の確立
岐阜電子工業株式会社	オートプログラムソフトを使用した高速部品実装設備による生産方法と、土地測量ソフトを使用した独自品質管理方法の革新
丹羽鑄造株式会社	バリンダー導入によりエネルギーの削減に寄与する自動車用ターボチャージャー部品の受注拡大
東栄製紙工業株式会社	非木材であるパームヤシ殻を原料とし環境保護を重視したダンボール原紙の開発・販売
株式会社エフ・アイ・ティ	部品生産ライン及び金属部品専用QRコード切削式刻印装置の開発
飛騨高山ファクトリー有限会社	外注型量産体制から新開発商品の自社量産体制整備事業
エイエムディ自動車	粒子線治療用6軸プラットホームの自動位置決精度向上
株式会社佐々木製作所	低価格・短納期に向けた検査工程内製化による航空機部品生産プロセスの強化
株式会社リープ	安否確認・駆けつけコール「24時間見守り隊」・介護支援サービスの開発と展開
株式会社東洋	高齢者向け住宅または施設等の高機能出入口枠の製造技術開発事業
岡田ボール株式会社	ボルトネック工程の改善による生産性向上とそれによる売上拡大
株式会社エフアイコーポレイション	市場拡大と多様化する健康食品市場において、迅速で高品質且つ安心・安全な試作開発と品質試験による成長戦略
青木鉄工株式会社	コストを7%・納期を3週間削減する金型製造技術の確立
有限会社ヤダ	自動調製シャトルキルンによる高精度焼成制御技術の開発と生産性向上
株式会社東海技研	航空機部品の新たな切削方法による原価低減への取り組み
有限会社地盤研究所	環境対応を重視した、液状化危険地など軟弱地盤の改良のための新工法の導入
株式会社イシメ精器	コンビニエンスストアの出店速度アップに貢献する、商品陳列什器の棚板の生産体制確立
平和メディック株式会社	多種少量生産に対応した「高精度薬液定量含浸綿棒」の高効率製造ラインの構築
アーテック株式会社	高精度の断裁機とオンデマンド印刷機による効率的な少量多品種生産
有限会社立川実業	瓦チップの高効率生産システムの構築
鈴木刃物工業株式会社	ステンレス研削加工における長時間での無人化生産を可能にする完全自動化への取り組みと合理化による生産体制の強化
株式会社カク仲	3Dプリンタ導入による新商品開発の短納期化・低コスト化を実現し、少ロット高付加価値商品製造体制を確立する
高木煙火株式会社	安全性を高め環境に配慮した花火火薬の開発とその製造方法の開発
株式会社スミカム	新素材による、性能、デザインを向上させたプロ用包丁の試作開発
三千櫻酒造株式会社	「麹の酵素力価」を安定化させ、高品質な地酒製造を可能とする取り組み
岐阜産研工業株式会社	エラストマー材料を使った衝撃吸収性キャスター用タイヤの開発
株式会社東海ヒューム管	「腐食に強く長持ち」「省スペース」「経済的」なレジコンクリート製沈設立坑の開発
株式会社ハンマ	複合エックス線画像を用いた異物自動選別検査装置の開発
ミノスクリーン株式会社	機能性付与の精密印刷分野に対応する高精度凹版の開発
ツキオカフィルム製薬株式会社	印刷物検査での検査速度、検査精度向上により業界トップレベルの品質管理体制を構築
株式会社アリス開運堂	食品製造のリアルタイム受発注製造ライン構築によるリードタイムとロス削減
スエナミ工業株式会社	医療・介護・食品加工機械部品の高精度化と短納期化に対応する多種類材料の溶接技術の確立
株式会社杉山製作所	3次元曲げパイプベンダー導入によるパイプとロートアイアン、デザインレーザーの技術を組み合わせた立体的でデザイン性の高い店舗什器の製造技術の確立
佐竹鉄工株式会社	ベントスパーサー自動製造装置導入による少量多品種・短納期製品の製造体制確立
株式会社東和製作所	鏡面部品の品質検査技術の確立と生産ラインへの導入
艶金化学繊維株式会社	衣料繊維生地向け洗い加工機(省エネルギータイプ)の機能アップ改良
株式会社熊崎精工	最新式ダイカスト製造装置を活用したダイカスト製造技術の高度化による高精度・薄肉軽量製品製造への参入
有限会社加古彫刻	レーザー彫刻機を導入し、彫刻技術の拡充を図り、ペット用ネームプレートの試作、製作を行う。
株式会社クニカ工業	熱可塑性エラストマーを利用した接合技術の試作開発
株式会社水環境電池 株式会社オンダ製作所	カートリッジ取替不要「家まるごと浄水器」及び「洗濯機取付型浄水器」の試作開発
株式会社モールデック	循環型ものづくりネットワーク構築による市場ニーズに特化した樹脂製品開発応援事業
中津川包装工業株式会社	多品種少ロット生産対応を主目的とした包装用高精度製函印刷機の導入
株式会社近藤板金店	工期短縮を実現する、低コストで耐震強度の高い耐震補強製品の試作・開発
杉山鉄工株式会社	大型CNC横中ぐり盤における高精度加工のための設備投資計画
有限会社福田屋	真空昇華転写技術による印刷製品や風呂敷の開発と販路開拓による地域活性化
有限会社エドランド工業	精密な薄刃小型機械刃物の切れ味、耐久性向上と多品種少量生産対応熱処理技術の確立
株式会社鶴飼	高性能溶接ロボット導入による工作機械ユニット製造の短納期化
株式会社伸晃	親水性・耐薬品性の高い無機塗料「ベラスコート」の製造販売事業

早川工業株式会社	三次元測定機とシミュレーションソフトによる航空機向け部品の生産効率向上
株式会社タイセイプラス	発泡ブロー成形とヒートアンドクール複合技術確立による軽量化及び外観品質向上製品の開発
株式会社水生活製作所	純銅鋳物を使った樹脂インサート成形製品の開発
株式会社ナベヤ	人力研削作業の自動化による、変種変量生産に対応した鋳物製品の低コスト、短納期化
有限会社エンドウ電子	細密化プリント基板の部品後付け工程の機械化による短納期化並びに低コスト化。
株式会社ヨコヤマ精工	特殊金型構造の構築により不良率の低減、稼働率の向上を目指す
有限会社多賀精密	温度管理された工場で使用する試作用部材の生産プロセス強化
株式会社恵那金属製作所	新型マシニングセンター導入によるターボエンジン部品の量産加工への対応
シーエムシー技術開発株式会社	廃ネオジム磁石からの低環境負荷なレアアース回収再資源化事業
株式会社ナベヤ精機	航空機部品における難削材の高精度・高効率な5軸加工確立と中核人材の育成
吉城電子工業株式会社	「農業クラウドデータ中継器」の組立プロセスの効率化と高精度化
株式会社インフォファーム	タブレットを利用した新しい学校授業・自主学習スタイルの実現
おきなや株式会社	麺の品質を維持しながら賞味期限を大幅に延長したロングライフ麺の開発事業
有限会社シンコー精器製作所	世界規模のエコカー市場への高精度ターボエンジン用ベアリングの供給拡大事業
恵那眼鏡工業株式会社	樹脂切削眼鏡枠の製造で、多品種・小ロット化対応の為の、レーザ加工機の導入
岐セン株式会社	極細繊維等の先端繊維素材に対応した高機能・感性化加工技術の高度化対応した環境負荷低減プロセスの革新
株式会社柳屋	手芸品の手作り作家、お客様参加型のハンドメイドEC直販システムの構築
有限会社坂井田製作所	最新型複合旋盤設置による耐震性水道管製作のコスト低減及び工程短縮化の確立
株式会社テクノ・ライン	クラウド型CADの導入による「グローバル共同開発システム」の構築と海外への設計技術の提供
高橋金型株式会社	ワイヤーカット放電機導入による樹脂部品成形金型製造の精度向上と短納期化
共栄化成株式会社	塩化ビニル樹脂パウダー材に対応した大型電動射出成形機の導入
株式会社トレサ	部品寸法測定時間の短縮と精度を向上させた新測定評価システムの試作開発
株式会社コンティグ・アイ	バイオエタノールプラント用固定化酵素分離回収装置の開発
株式会社ライフテック	折板屋根の遮熱対策における新工法の開発
株式会社藤澤鐵工所	熱交換器の管板加工装置導入による精密加工実現と競争力強化
近藤技研株式会社	航空機部品受注拡大に向けた難切削材精密加工技術の高精度・短納期化・高品質化
タイワ工業株式会社	高精度マシニングセンターの導入による高精度鍛造金型の開発
丸文工業株式会社	新型操作盤導入による新たなリサイクル製品の試作開発を実現する
福田刃物工業株式会社	多面加工アングルホルダー付マシニングセンター導入による新分野製品の製造技術の開発
アテナ工業株式会社	ワンタッチ開封機能を有するプラスチック製お惣菜容器の開発
株式会モリテクノ	航空部品用治具のワンストップ加工と汎用機による職人加工のNC加工化事業
株式会社長島工業	高性能スライド走行自動溶接ロボット導入による受注品目の拡大と生産能力の向上
鳥羽産物株式会社	航空機チタン板材加工に有用な工法検討及び加工設備の導入
有限会社角野製作所	500W級量産型ユニット式螺旋(らせん)水力発電装置によるプロダクトイノベーション
トウカイトップ有限会社	当社が研究開発した携帯用製図板の自社製造
株式会社アサノ化成	革新的な高発泡ブロー成形(2.5倍→6倍)の設備投資により製造技術と市場の拡大を図る
株式会社郡上螺子	航空宇宙産業製品の工程集約技術の構築
早川精機工業株式会社	生産プロセス強化の為 製作工程の見直しによる製品のコスト削減及び量産化への試作開発
株式会社ボンフォーム	3Dスキャナおよび3DCADによる自動車用シートカバー試作開発手法の確立
株式会社七福	水温熟成と低温蒸気による旨み・甘みを極限に高めた栗素材の開発
株式会社デザインラボ	高付加価値化した車両フィルム開発による新規市場への展開
松屋食品株式会社	地域の食材を使った安心・安全な精肉加工商品の開発によるアウトバック化推進事業
新和工業株式会社	プレス工程の改善による生産性向上、コスト競争力強化計画
バイオゲート株式会社	幹細胞(ES細胞及びiPS細胞)用培養液(ウシ血清製材)の試作開発
山一段ボール株式会社	複雑な梱包構造を可能にするデジタルカッティング機の導入による販路拡大
愛岐工業株式会社	センターハウジングの量産加工ラインによるQ・C・Dの向上と競争力の強化
有限会社夢家族	CO ₂ 排出ゼロの新システム移動型除雪処理機の開発の為、試作品作成事業
三誠紙工株式会社	パッケージ製造のノウハウを活かした新型パッケージの開発及び新しい紙製品の開発
株式会社レーテック	もみ殻を循環エネルギー化する低コストハウス暖房機の開発
中村青果株式会社	富有柿を活用した乳酸発酵食品(ヨーグルト等)の試作開発
有限会社塚原製作所	メディカル製品製造に向けて、『高精度』『複雑形状』加工のための設備導入
有限会社交告プラスチック加工	真空キャビティへの射出と低圧型締めによって表面転写の向上と不良現象を改善する成形法
千代菊株式会社	国際線機内持込用おみやげ品としての100mL瓶詰日本酒の開発
株式会社富信	新型加工機の導入による生産性向上と加工コスト低減化の実現
東濃コアー株式会社	紙製パネルの製造効率向上と生産コスト削減計画
ベンハーはかり株式会社	エネルギー効率がよく捕獲性能に優れた新型捕虫器の研究開発事業
アダプトゲン製菓株式会社	健康食品GMP取得による新たな食品機能性表示制度に対応した販路拡大事業

株式会社堀田工業所	大型NC複合機の導入による多品種・小ロット受注への対応力の向上
河合石灰工業株式会社	新紡糸方式による高機能ナノファイバーフィルターろ材の事業化
ヤマカトラストホームズ株式会社	地下水利用型地中熱システムの試作開発とそれを搭載した省エネ住宅の開発
新興窯業株式会社	80℃の乾燥で一般産廃溶融スラグを70%混ぜたセラミックブロックを作成する
株式会社坂本	YAGレーザー溶接機の導入による製品種類の拡張と、特許技術の活用による製品開発力の強化
ヒューマンック株式会社	義肢装具士によるIT技術を用いたオーダーメイドインソールの試作開発
DAISEN株式会社	発泡樹脂成形品に繊維を漉き高強度・高機能化する為の最適製造方法の確立

平成25年度補正 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業
2次公募 採択先一覧

(順不同)

申請者名称	事業計画名
若園精機株式会社	次世代燃料電池自動車用セパレータの低コスト化に向けた金型及び試作部品の研究開発
東亜シーザ株式会社	NC研磨機の導入による刃物製造の低コスト及び短納期化の実現
株式会社長谷部鉄工所	高機能複合加工機導入による新たな精密加工工程の確立
ムライ機器株式会社	トップランナー基準効率IE3かご形三相誘導電動機の開発
株式会社杉原工業	製缶板金技術を活用した汚泥脱液用スクリュースプレスの試作開発
扶桑精工株式会社	複雑薄肉部品の高品質化を目的としたプラスチック成形金型表面改質技術の確立
丸嘉工業株式会社	鍛造加工によるパイプ形状部品の試作開発
株式会社フジインテック	フッ素樹脂チューブ等を内蔵したマイクロカテーテルの試作開発
岩戸工業株式会社	塗装設備の環境制御による航空機部品の品質向上と生産性強化
まことEG株式会社	ステンレス等の鍛造加工に係る低コスト、信頼性を向上する生産技術の確立
株式会社水野鉄工所	航空機用チタン材クランク部品の自動穴ぐり加工法の確立。
日研株式会社	複合無機酸化顔料の簡易型ナノ粒子化技術の確立
岡村機工株式会社	高性能平面研磨機の導入によるプレス金型部品の製造方法革新
株式会社KM IMPRESS	新型研磨装置の開発と小型裁断機用マルチ裁断ナイフの製造
株式会社メーカケフ	改修・新築対応金属瓦棒屋根成型加工設備導入による高強度・高効率加工体制の確立
有限会社増井エンジニアリング	CNC複合機導入による自動車部品の高精度・高効率・低コスト技術の確立
株式会社武藤鉄工所	航空機部品製造業への本格参入を果たすための難削材加工プロセス改善事業
有限会社船坂酒店	四季を通じた新酒の製造と、新たな販売方法の試作並びに確立
名北工業株式会社	強度を一定化させた革新的な航空機用鋼線を製造するための取組
生駒鍍金工業株式会社	3価クロメートに代わる高耐食亜鉛ニッケル合金のハレルめっき技術の確立
有限会社ライン工業	革新的な接合技術等により耐震性に優れ、広い空間設計が可能な建築物の開発・普及事業
有限会社横井モールド	海外ニーズに応える5軸マシニングセンターでの二色金型製作の工程革新
有限会社アーツスチール	HDベンダー機導入による小ロット・短納期への対応と作業効率の向上
有限会社杉田精機	自動車業界の短納期及び部品の共通化に対応する金型技術の強化
メディアクリエイト株式会社	高品質ラピッドプロトタイピング(RP)砂型製造技術の実用化開発
株式会社長谷川鉄工所	多様化するガスパイプラインの敷設機材の試作開発及びQ・C・D強化による生産プロセス強化
マイクロアルジェコーポレーション株式会社	人工培養される髪菜を用いた抗インフルエンザ食品の安定供給化
有限会社彩美社	観光関連事業者の広告看板市場の獲得を目指す立体的木製看板の製造技術開発
橋本建設株式会社	鉄筋加工資材の生産力向上と高品質・低価格化実現のための「鉄筋自動曲装置」導入
株式会社キョウワ	韓国・台湾製に対抗する東南アジア向け食品包装機の試作開発
関プラスチック工業株式会社	樹脂成形加工プロセスのデジタルプロセッシング化による提案型企業への変革
株式会社テクノ共栄	熱可塑性樹脂ハニカムコア材を用いた3次元造形用金型の試作開発
坂栄工業有限会社	自動車部品用プレス金型の検査工程の大幅改善による品質向上事業
株式会社理想精密	CFRP薄板加工における高速、高効率精密加工の試作・開発
株式会社はりせいクリーニング	洗浄再生型おむつを安心・清潔に使用できる「洗い」「殺菌」技術の確立。
株式会社渡辺製作所	専用加工機導入により射出成形機構成部品(チェックリング)の加工時間短縮
サトウバック株式会社	精度を高めながら超短納期を目指す新たな設計技法の開発
安藤鉄工株式会社	品質の向上・保証の為にCNC三次元測定機の導入
株式会社ダイアン	レーザー・パンチ複合自動搬送システム導入による医療機器部品の製造革新
有限会社エスグラフィック	新設備導入により、高品質なオリジナルプリントウェアを短納期で製造する事業
山都印刷株式会社	立体物等に対する革新的印刷により、お客様同士のコミュニケーションを広げる・深まる素材の開発企画
株式会社山王企画	施設拡充を図る保育園等の増改築市場の獲得を目指すハイブリッド床材の製造技術開発
株式会社シノダック	プラズマ加工機と精密加工技術による、規格型製品開発におけるQ・C・Dの大幅アップ
興進工業株式会社	航空機生産用工作機械の構造部品における品質の安定性・安全性を確保するための高付加価値化の実現
余語匣鉢株式会社	匣鉢の大型化に伴う生産効率の改善と省力化

エコ・アース・エンジニアリング株式会社	有機系排水を安全・安心に浄化するためのソリューションサービスの開発
株式会社間宮金型製作所	健康・医療用シリコンゴム製品金型の短納期化に対応する生産プロセス強化
株式会社田原ダイカスト工業	新たなダイカスト機械導入により高精度・高効率を可能とするダイカスト技術の確立
株式会社トクエー	ミーリング付テーパー導入によるキャビネット木製部材の高品質・高生産性の実現
有限会社安田刃物	包丁生産工程の機械化による品質の向上及び安定化と短納期化。
豊桑産業株式会社	CAD/CAMシステム導入による①邸別受注製品の対応力向上②オリジナル製品の試作・開発
榎本ビーエー株式会社	航空機部品加工用刃具の開発・製作の内製化による競争力の強化。
有限会社芥子川金型	高級自動車向け高品質金型の低コスト・短納期化を図る加工技術の確立
株式会社ヤマゼングローバル	リサイクル素材であるパーティクルボードを使用した収納システムの試作・開発
有限会社白英舎	洗浄・乾燥・プレス機導入による「即日仕上げ」を可能としたウェットクリーニングの実現
吉岡紡織株式会社	炭素繊維複合材料加工における顧客要求仕様を実現させる生産プロセスの高度化
株式会社松永製作所	JIS規格に対応した「超軽量」「安全性」を両立した科学的根拠に基づく車椅子の試作開発
折長段ボール株式会社	高精度の小口オーダーを実現する段ボール箱の設計・製造・サービス化への新たな挑戦
株式会社エクシズ	廃棄物溶融スラグを原料とした焼成品の開発・商品化
株式会社CALM	出産内祝食品ギフトの食品にパソコンとフードプリンターを用いて名入を行う商品の開発事業
株式会社丸三	自社設計のノウハウを最大限活かした成型品の製造強化を目的とした高機能成型機の導入
有限会社長屋木工所	岐阜和傘の新市場開拓を目指した小型・高精度和傘部品の試作開発
株式会社武芸川精工	医療機器分野の高難度精密部品加工高度化の為に、最新鋭機械設備導入と加工技術の開発
大塚酒造株式会社	日本酒の搾り工程をデジタル機導入により、品質の安定と高付加価値清酒の開発・製造
株式会社恵美製作所	試作用ハイブリッド車用モーターコアの納期短縮と品質向上を目的とした
永田染工株式会社	加工コスト60% 環境負荷70%削減する生産プロセスの確立
有限会社藤岡木工所	オリジナルキッチンにおける北欧デザインの融合と加工設備導入
水谷工業株式会社	家畜糞尿肥料のコストダウンと高付加価値化を両立させる発酵処理設備の開発
PLANSEED株式会社	ロボットシミュレーションソフト、3Dプリンターを活用した治具設備の短納期・低コスト化の実現とコンパクト治具設備の開発
株式会社ナガセインテグレックス	金型用超硬度材加工の高効率化を実現する極短パルスレーザ技術の開発
関戸機鋼株式会社	外径研削工程の完全無人化による価格競争力の強化及び、全社的付加価値向上の実現
有限会社アーキ・キューブ	点群データを活用したリフォーム前の現況建物測定と三次元モデルデータ作成サービスの開発
日電精密工業株式会社	プレスMAPタイプリッドフレームの販売強化
滝本株式会社	自社生産設備を導入し防音機能を備えた、組立・解体が容易なブースの開発
アワーズ株式会社	Webアプリケーション100%自動生成ツールによる生産性向上計画
有限会社桜井ダイカスト工業	航空機・医療分野での更なる受注拡大・内製化に向けた超高精度加工技術の確立
株式会社Deto	3Dプリンタの活用によるデザイン性、機能性、使い易さを兼ね備えた水回り商品の開発
株式会社タカイコーポレーション	ストリッパーボルトの自動化生産
株式会社西美濃はなのき	「西美濃そば」のブランドを確立するためのそば製品の生産技術体制の開発導入
株式会社福本刃物製作所	海外ニーズに対応できる日本製刃物の「昔ながらの加工法」の本格的な復活計画
株式会社宏栄精機工業	自動車排気ガス浄化用酸素センサ締付ネジの生産設備の導入
林輝工業株式会社	3次元曲面形状の航空機部品の溶接・切削加工の生産性向上
ワイ・ケー・ピー工業株式会社	2材成形技術を活用した防水構造部品の試作開発と2材射出成形設備の計画
合名会社安田商店	ジャカード開口装置によるデザイン自由度を伴う多層立体構造織物の試作開発
有限会社白山	焼成工程内製化によるリサイクルガラス原料の建築資材メーカーへの供給拡大
桜井食品株式会社	米粉専用加工機の設備導入事業
株式会社井藤製作所	複雑形状の治具加工時間の均一化を図り、生産性の向上を実現する取り組み
足立工業株式会社	内視鏡下外科手術で使用する鉗子(かんし)の、3D先端形状の開発
本州採石有限会社	乾式砕砂プラント生産設備増強計画
有限会社希光モールド	精密加工技術の確立によるリフレックス・リフレクタ(RR)用金型の試作開発
株式会社パーチ	国内初、積層ダンボール製緩衝材の曲線カット工法によるペット用品商品化、設備投資
APCエアロスぺシャルティ株式会社	難燃性繊維の裁断に対応した超音波カッター導入による生産性向上

(順不同)

申請者名称	事業計画名
安藤鉄工株式会社	大型産業用ロボット減速機部品の製造に対応する為の大型マシニングセンタの導入
玉泉堂酒造株式会社	びん内熟成のための低温貯蔵環境制御技術の構築
大東亜窯業株式会社	陶磁器製造で要因管理による品質を工程で作成する工法への革新
中部電気工業株式会社	小規模工事に特化した事業形態での1.0m延線車の活用による差別化検証
日研株式会社	易分散機能を有する複合酸化物系顔料の生産プロセスの強化
有限会社和幸	岐阜県産淡水魚の前処理加工技術の高度化による品質向上と低コスト化の両立
株式会社東海メディカルプロダクツ	高機能チューブを構造体としたカテーテルの開発
株式会社黒田製作所	長寿命化・ハイサイクル化を実現するプラスチック成形用大型金型の試作開発
田内産業株式会社	当社の技術力を活用した、施設に設置される木製大型昇器市場への新規参入
株式会社タナック	高機能医療パーツ・生体モデル開発に伴う、医療従事者の官能評価の数値化体制の構築
美濃包材株式会社	分割プレスと連続プレス成形を利用した初期費用の低減と納期短縮
株式会社コーケン社	高機能、低コスト化の両立が可能な精密冷間鍛造加工による海外製品の国産化及び量産事業
株式会社イーエスピー企画	水素エネルギー社会に必要な高速応答・高精度水素濃度測定モジュールの開発
株式会社モールドック	車輪ユニット脱着式マルチユニットレーラーのレンタル・販売事業
株式会社ダイニチ	米国企業向け光スイッチ構成部品の微細穴加工技術の開発及び量産対応
有限会社エドランド工業	革新的自由曲面研磨技術及びハイブリッド研磨技術による立体的超硬刃物の開発
株式会社岡本	多品種少量・複雑形状部品の生産工程を大幅短縮する革新的検査システムの開発
各務原航空機器株式会社	イーサネット対応型航空機用ワイヤーハーネス自動回路試験設備の開発
有限会社アルファ工房	先進医療分野事業の拡大に向けたCAD/CAM設備等の強化
株式会社ハシマシート工業	高周波ウェルダーを導入した工場騒音対策製品の開発
株式会社加藤製作所	CO ₂ 排出量低減を実現する高圧燃料インジェクターホルダーの試作開発
有限会社ツールテック	グローバルでオンリーワンを目指す精密金属加工の検査工程の充実
株式会社日生化学工業所	品質保証の強化による日本メーカー唯一の医療品添加物・滑沢剤の販売拡大戦略
株式会社サンクラフト	ピーラー、パン切りナイフの品質を左右する熟練職人の研削刃付け技術の承継
ヤマガタヤ産業株式会社	無垢一枚板販売における顧客サービス向上のためのシステムおよびアプリケーションの開発
株式会社アプリコア	無人航空機による高精度な写真計測の実現と測量業務の革新的技術の構築
有限会社メイユ	複雑な形状を有するダイカスト自動車部品加工の高精度・多品種・低コスト生産を可能とする高精度マシニングセンターの導入
義春刃物株式会社	彫刻刀の刃先対応型3次元NC研削機の導入による製法開発
一二三興業株式会社	新生産ライン構築によるQCDの向上と新製品の開発・生産による市場の拡大
折長段ボール株式会社	なぜなかったのか?オリジナル段ボールケース 夢の特急納品!
株式会社ビー・アール・テクノセンター	地域ネットワークを活用した在宅介護向け見守りロボットシステム製品化開発
岩崎模型製造株式会社	食品サンプルの立体造形技術を飛躍させる3Dスキャナ等のハイテク機器の導入
株式会社ミノグループ	低価格で導電特性・基材密着性を両立した革新的導電性ペーストの開発
株式会社共栄製作所	世界初! CAD/CAM不要、金型レス3Dスキャニング・コッピングマシンの実用化!
有限会社佐藤鉄工所	高性能内径研削盤の導入による切削・研削加工の技術革新と製造革新(研削代ミニマム化とリードタイム短縮)
東海非破壊検査株式会社	検査の枠を超えた総合的な非破壊検査の提供と社会インフラ長寿命化への貢献
株式会社堀プラスチック製作所	高精度電動射出成形機の導入による難加工材成形(スーパーエンブラ)技術獲得
平和メディック株式会社	多種少量生産に対応した「新形状綿棒」の高効率製造ラインの構築
株式会社大野ナイフ製作所	『低環境負荷な最新型炭化水素系洗浄装置の導入による環境改善』
岐阜プラスチック工業株式会社	熱可塑性樹脂中空板材と金属板材の複合サンドイッチボードにおける端末処理技術の開発及び技術確立
株式会社山源梶田商店	3Dプリンタ及びUVインクジェットプリンタ導入による試作開発及び小ロット生産体制の構築
河合石灰工業株式会社	電子基板等の放熱部材に用いる高熱伝導無機フィラー製造装置の導入及び量産工法の確立
株式会社日本パーツ製作所	検査測定工程の高度化による次世代ディーゼルエンジン部品加工の高品質・短納期・生産性向上の実現
徳田工業株式会社	革新的生産システムによる感性価値が高く操作性に優れた医療用酸素マスクの開発
株式会社東海パウデックス	ガスアトマイズ法による金属積層用粉末の試作開発
シーエムシー技術開発株式会社	レアアース混合物からのDyの低コスト分離精製装置の実用化事業

株式会社丸治コンクリート工業所	道路の中央分離帯を移動可能にした製品(GUブロック)を製造する。
彩生技研株式会社	高機能繊維炭製造装置の事業化技術開発
株式会社キュルノンチュエ	新開発商品ジビエ(仏:Gibier)生ハムとソーセージの開発と商品化
株式会社八木	今までにない和風の柄を施した、日本文化を発信できる木箱の研究開発
株式会社豆の匠中島豆腐	高濃度豆乳を活用した豆腐等加工商品の開発・製造・販売事業
株式会社ヒビ	土木構造用新材料ハイブリッドFRP開発のための成形用金型及び精密万能試験機の導入
サンスリー株式会社	IoT時代に向けた大型OAフロア床材の試作開発
ムライ機器株式会社	トップランナー基準効率三相誘導電動機(電線挿入機)の導入
株式会社太陽金属工業	環境対応エンジン燃料噴射系コア部品製造のためのより高度な加工技術確立
株式会社川瀬樹脂工業	北海道、東北のホタテガイ養殖を支援する「ローブ収納装置」の試作開発
株式会社深山	繊細な質感を持ち、量産が難しい窯変釉薬を使用した飲食器の品質安定化と量産化の実現
岡川縫製株式会社	通信CAD・CAMを活用した、難素材裁断の実現及びQ・D・C向上による販路拡大
日本泉酒造株式会社	夏の搾りたて大吟醸製造のための環境調整技術の高度化計画
余語匠鉢株式会社	焼成前のセラミックス製品のハンドリング技術の開発
長谷川刃物株式会社	最新認識技術を搭載した設備を用いて製造するハサミの新しい締結方法の開発
株式会社泉屋物産店	鮎加工品事業所の産業観光化と新商品開発事業
東邦金属熱錬工業株式会社	レーザー装置と金属等粉末供給装置および噴射ノズルを用いた肉盛技術の確立
高島衛生工業有限会社	ごみ積替え施設でのシステム導入による処理の適正化と効率化
株式会社インフォファーム	人脈情報を活用したこれまでに無い画期的な営業支援サービスの提供
大塚高分子工業株式会社	ポリマー重合度のオンライン検知システムの構築とそれに基づく高品位リサイクル繊維製造事業の確立
富士化学株式会社	水ガラスと人工砂の特異構造形成に基づく量産向け環境対応砂型造型法の開発
大永工業株式会社	高精度厚板プレス加工の技術開発と、その開発技術の社内運用方法の構築
有限会社タナキ木芸	医療現場等の環境整備要請に応えるR加工木工工具の試作開発
株式会社伸晃	ガラスブロックに対する無機塗料・ベラスコート塗装効率化事業
株式会社アイコトリョーフ	個別部分貼りタイルパネルの生産方式の確立による採用率向上
株式会社小坂酒造場	超低温(清酒の凍結直前温度)貯蔵による風味劣化の極めて少ない清酒の製造
株式会社マル五鐵構	手作業でしかできなかった鋼管の溶接を機械化しコスト削減する取組み
株式会社キタニ	家具職人の匠の技を一部自動加工機で実現し芸術的家具を量産化
丸嘉工業株式会社	燃料電池車(FCV)向け、精密部品の試作開発
アテナ工業株式会社	飲み口が開閉できるフタを有するプラスチック製飲料カップの開発
藤沢工業株式会社	シャープなデザイン・美しいフォルムの製品開発における加工技術の高度化
株式会社理想精密	高機能フィルム成形ノズルにおける品質向上と高効率加工工程による成形ノズルの試作開発
株式会社丸富精工	3次元複雑形状の部品の削り出しによる製品品質の向上及びコストダウン
株式会社プラス	包丁製造工程における分業体制の見直しと「仕上げ作業を行う職人口ロボット」の開発
株式会社谷口製陶所	業界初、世界初「再帰性反射タイル」の量産体制の確立
有限会社たかぎ	極薄置き量の製造による自社ブランドの確立及びちょこっと和室の需要獲得事業
株式会社TNコーポレーション	試作専用設備導入による凸凹のある特殊面状モザイクタイルの試作開発体制を強化し、海外販路拡大を実現する。
株式会社ベテマス	塗装作業の密閉化による生産性の向上
株式会社ナガセインテグレックス	加工精度推定アルゴリズムを利用した測定表示装置の開発と販売
旭ゴム化工株式会社	二輪車向けゴム製品製造におけるバリ仕上げ工程のインライン無人自動化
有限会社BEAM	ファッションの高感性化やユニバーサル化に対応した縫い代レス縫製システムの確立
山口精機工業株式会社	CAM、NCシミュレーションの導入による高度な製品保証体制の確立
株式会社トコロ	紙加工品の試作工程の内製化による営業力の強化
株式会社岩田鉄工所	航空機部品の3D形状測定に纏わる品質保証と測定作業効率化
奥長良川名水株式会社	生体に良い影響を与える次世代高機能性水素水の開発
ワイ・ケー・ピー工業株式会社	プラスチック射出成形業向け生産管理システム導入による生産性向上、短納期化、高品質による競争力強化事業
中島醸造株式会社	発酵から熟成まで一貫した低温管理商品の製造
有限会社早野研工	高性能溶接ロボットと3次元測定機導入による試作部品製作のリードタイム短縮とプロセス強化
有限会社光モールド	リードタイムの劇的な短縮と大型ダイカスト金型メンテナンスにおける画期的な品質保証体制の構築
マルイクレイアンドセラミックス株式会社	セラミック製品の原料製造に係る省エネ及び省資源化への対応

株式会社東伸	リチウムイオン電池の正極および負極材料の金属箔を裁断するための超高精密カッターユニットの開発
有限会社三愛時計店	「ビジョントレーニングシステム」の導入による眼の健康管理サービス機能の強化
株式会社e-バック	一貫生産及び一元管理体制の強化による圧倒的な対応力の構築事業
株式会社ヤクセル	刃物のまち関市の伝統技術を用いたキャラクターグッズの市場投入リードタイム短縮のためのUVインクジェット立体印刷機の導入
恵北建設工業株式会社	高規格水道濾過砂開発及び製造
株式会社ジイプリモ	医療・介護従事者向け衣服の製造・販売
松岡コンクリート工業株式会社	コンクリート製品の製造品質向上のための生産プロセスの革新
株式会社アルアート	省エネ遠赤外線乾燥機を活用した一枚板の製造工程革新事業
関西触媒化学株式会社	リチウムイオン電池正極材原料の革新的製法の実施
レクス株式会社	航空機産業向けロボット装着用の小型軽量・高トルクの高速度加工主軸の試作・開発
株式会社イワビシ	木製品加工機の新規導入による需要拡大事業
カーボンファイバーリサイクル工業株式会社	3Dプリンターによる超精密鋳造法向け精密鋳物砂再生装置の開発
有限会社角野製作所	革新的な睡眠時無呼吸症候群(SAS)治療用装置の試作開発
上田石灰製造株式会社	金属系廃棄物を利活用した機能性を付与させた鉄鋼副資材の試作開発
日伸工業株式会社	高性能プレス機の導入による自動車用ABS部品の低コスト化と高品質製品の技術開発
株式会社刃物屋トギノン	レーザー溶接装置の導入による理美容バサミの新たな生産プロセスの開発
株式会社ハナムラ	映像装置付鏡面(GLAS LUCE)を使用した商業施設向け双方向性情報配信事業
ヨツハシ株式会社	新市場参入、小ロット対応のための最新型箔押し機の導入
トーカイサポート株式会社	製造プロセスの強化工程ライン化で更なるQC改善し御客様をサポート。
株式会社パーチ	ダンボール・ハニカムボードの独自ノウハウを活かした自由設計型消臭機能付パーティションの開発(コストダウン)、設備投資
タイムオートマシン株式会社	大気圧ドライブプロセスにてフッ素樹脂の高密着化を実現する表面処理の技術開発
大研化学工業株式会社	新設計粉末成形機導入による長軸誘電体セラミックス製品の量産化技術開発
名古屋合成株式会社	排ガス用酸素センサのフッ素樹脂及びエンジニアリングプラスチックのナノファイバー積層超耐熱膜の試作開発
株式会社ダイワ	クロムフリー化成処理導入による環境配慮型塗装前処理の開発
株式会社名濃エンジニアリング	画像認識付双腕ロボットの革新的ハンドの試作開発及び適用開拓

平成26年度補正 ものづくり・商業・サービス革新補助金
2次公募 採択先一覧

(順不同)

申請者名称	事業計画名
株式会社東知	押出機ギヤーポンプ導入による製品品質の向上
有限会社實井メタル	工具製作工程の生産性向上による自動車部品の短納期化、低コスト化の実現
株式会社前田ピーケイ	高精度・高速立形マシニングセンタ導入による高品質金属加工部品の短納期での提供
永井ホールディングス株式会社	ワイヤーカット放電加工機導入による切削角度の向上と納期短縮化への取り組み強化
株式会社村山刀剣	居合刀向け鞘の内製化と本職人製造技術の機械再現化事業
株式会社高倉屋	熟練技術者の加工技術・ノウハウを共有化した高精度の木製圧締定盤の生産体制の確立
旦島鉱山株式会社	碎石出荷ITシステムの構築により、より遠くまで、より迅速に碎石供給を行うサービスの提供
杉浦製陶株式会社	『生産管理システムの導入』による高付加価値タイルの多品種少量生産の効率化
ミノノ刃物株式会社	外注業者が抱える問題をフォローする長期的な工程の維持、体制の構築
株式会社サイエンスネット	分散型クラウドを利用した高セキュリティ在宅医療/訪問看護アプリ開発
大草化学株式会社	圧力充填による革新的な発泡樹脂成形による省資源・省エネ化の実現
株式会社水生活製作所	樹脂素材転換による製品の耐熱・耐圧・耐薬品性の向上
関兼次刃物株式会社	YAG(ヤグ)レーザー溶接機による刃物のハンドルとブレードの溶接技術の革新と商品力の向上
東栄管機株式会社	プラスチック製二重管継手の径サイズ拡大アイテムの試作、商品開発
榎谷工業株式会社	NC研削盤および画像寸法測定器の導入による円筒研磨加工の品質および生産能力の向上
アリッド株式会社	3Dスキャナ・プリンタを活用した歯科医療向けサービスの開発と展開
足立工業株式会社	プロ用理・美容ハサミ製造工程における部品加工の革新的プロセス導入
株式会社田中木工	介護施設のニーズ(軽量化・高いデザイン性)を実現する高度なホゾ加工技術開発事業
株式会社フレンドシップ	付加価値化した壁紙開発による新規市場への展開

株式会社サイキー山陶苑	3D切削機導入による試作開発体制の構築及び小ロット生産・短納期化と高品質化の両立
恩田工業株式会社	CAE解析技術を活用した最適熱間鍛造方案の確立による環境型中空電磁弁の試作開発
株式会社三栄水栓製作所	非接触操作による水栓器具の製品開発
株式会社ミヤニシ	ファイバーレーザーを利用した多様なマーク加工と小売事業への展開
株式会社鶏飼	CNC旋盤機及び自動材料供給ローダーを導入し自動運転による省人化
株式会社DMテクノス	「NC放電加工機の導入」による特殊アルミ合金用金型等、高付加価値製品への特化推進
株式会社中部製作所	精密工作機械向け超精密長尺ラック歯車の開発とコスト削減対策
有限会社渡辺酒造店	産廃酒粕からSHO-CHU開発!酒蔵来訪客・インバウンド客から国内・海外へ発信!
永田印刷合資会社	印刷工程のQ・C・D向上とパッケージ・シールの画期的な一貫生産体制の構築
もんじゅ歯科	超高齢社会における歯科用CAD・CAMシステムを活用した通院弱者への新しい治療スタイルの提供
岡田技研株式会社	「矩形刃」製造における縦目刃付け仕上げの高精度化と生産性向上
株式会社伊藤精密製作所	難削材部品の無人運転対応型システムの開発
有限会社ハイ・ポジション	立体的な音源の制作と大会場で再現再生する革新的なサービス事業
A-cera	CAD/CAMシステム導入による新素材を使用した歯科技工技術の確立
名北工業株式会社	合金黒皮丸棒の高品質生産への製法革新
丹羽鑄造株式会社	Mgワイヤー処理法による高品質FCV鋳鉄の製法革新
立風製陶株式会社	高機能で環境保護にもつながる「エッグタイル」等の製造強化事業
株式会社宏栄精機工業	自動車小型オイルポンプ用高精度シャフトの生産供給事業の確立
株式会社西美濃はなのき	国産小麦粉と石臼製法で女性の健康を応援する天然素材パン・洋菓子の販売革新
ヤマカ陶料株式会社	表面平滑度の高い釉薬の試作・開発
兼松木工有限会社	こだわりの洗面化粧台、キッチンを中心としたリフォーム市場への参入
株式会社フタバモデル製作所	CFRP成形品(航空機部品等)の外形トリミングシステムの開発
Y'sTEXTILE	当社技術の写真織物と昇華転写プリントとの融合による市場獲得事業
白扇酒造株式会社	伝統的製法と機械化・白麹を組み合わせた革新的本みりん用焼酎醸造プロセスの実現
ミツル陶石株式会社	「省資源化に対応したタイル・石材等建材の立体的レリーフ製品の開発」事業
株式会社イシュー	企画・デザイン系WEB制作会社向け革新的CMS
鈴木刃物工業株式会社	3次元NC研削機導入による高機能バリ取り、エッジ仕上げ技術の構築
株式会社中央物産	換気ユニット導入によるシール材粘着塗工の生産性向上及び作業環境の改善
サンミール株式会社	国産小麦の製粉性を高めるために分離技術を高度化させる設備投資
株式会社山田製作所	知能ロボットとセンタリング機による、革新的な増産体制の構築
村上製作所有限会社	多品種少量生産工程の改善による短納期と低コスト化による売上拡大事業
株式会社エフアイコーポレイション	製造が困難な自然素材原料を使用した錠剤新成形法の確立による海外市場の販路開拓
株式会社佐竹産業	刃物製造におけるコンピューター制御を用いた最新の研削技術の導入
株式会社ビー・アイ・テック	航空宇宙用複合材料製・心臓外科用・胸部開創器の開発
光洋段ボール株式会社	「新型フォルダグルアー」の導入による不良率低減と生産性向上
関戸機鋼株式会社	自動車の操作性向上のためのステアリング防振用部品の高度な品質保証力強化及び価格競争力向上
日本セキソー株式会社	【短納期・高品質・低価格】を実現する「ダンボールパネル切断機」の開発、導入
株式会社アルナックス	大断面化するアルミ材に対応したQ・C・D向上と競争力強化
株式会社多喜プラスチック	3Dプリンターを活用した高機能シャワーヘッドモデル等の試作開発
奥飛騨酒造株式会社	地元米を使用したアルミ缶入り日本酒の新商品開発による新顧客層開拓
株式会社丸敏陶料所	ストレス負荷栽培装置導入による自社栽培機能性植物の高機能化の実現
株式会社安部日鋼工業	コンクリート製配水池のインフラ総合維持管理システムの開発
森松工業株式会社	シンクロフィードGMAシステムの溶接ロボット導入による溶接の高効率化および耐久性・耐食性を有する接合技術の開発
林金型製作所	高デザイン部品を生み出す金型製造の生産性向上・納期短縮体制の構築
株式会社オイダ製作所	増産要求への対応に向けた高精度加工と工数削減のための設備投資
株式会社ひでびよん	高品質のコンクリート製品を製造可能な高断熱性養生シートの試作及び量産化
湯浅木工所	加工技術を活かすパネルソー導入による高精度切断で販路拡大を図る
舟山レーザー株式会社	ファイバーレーザー溶接導入による美観・外観に優れた高精度溶接技術の開発
共栄化成株式会社	高比重複合材料の射出成形の可能性
日電精密工業株式会社	ICリードフレームの樹脂密着信頼性向上

株式会社渡辺製作所	成形機構成部品(スクリュー)の外径高精度対応による研磨工程の精度向上
株式会社青山化成	3Dプリンター活用による1点もののオリジナル提灯・メガホン印刷事業
PLANSEED株式会社	3Dレーザーキャナーを活用した生産設備更新業務における新手法の構築
有限会社三進社印刷所	スマートフォンアプリを利用した外出中の認知症高齢者お声がけシステムの開発
HSSエンジニアリング株式会社	新型計量制御装置と攪拌機械導入による土壌固化剤「ドクトール」製造の効率化
下呂化成株式会社	革新的な生産ラインの設置による特殊色製品の低コスト化事業
株式会社柿下木材工業所	3Dターニングマシン導入による高付加価値木製照明器具の試作開発
アビ株式会社	革新的微粉碎装置を用いたエンジニアリングプラスチック類の効率的微粉碎化事業
株式会社サイバーストック	高齢者向け可聴領域を広げるDSP搭載コンパクトアンプの開発
協和ダンボール株式会社	段ボールを基材とした複合材及び量産化技術の開発
株式会社フクモク	NC加工機の多軸化によるQCD向上を図る、新規顧客開拓事業
長良サイエンス株式会社	質量分析計(LC/MS/MS)による迅速な薬理活性試薬の開発
丸重製紙企業組合	検査装置による高品質の透かし和紙製造を可能にする品質管理向上への取り組み
株式会社深見製作所	画像処理に依る外観欠陥検査装置の試作開発
コダマ樹脂工業株式会社	次世代農業機械用燃料タンク開発・設計
株式会社大脇商店	ネオジム磁石スクラップからのレアアース回収処理装置の試作開発
厚生産業株式会社	伝統的発酵食材「米麴」の新規市場開拓のための事業展開
有限会社奥美濃プロデュース	新型ストーブの開発と既存物流システム利用による顧客満足の向上と商圏の拡大
合同会社水都	歯科用CAD/CAM利用による歯科技工業務の効率化と販路拡大
株式会社ギフトク	世界初 植物系ナノファイバーを使用したスピーカー振動板の開発
有限会社和良工業	自動車用マフラーハンガー製造工程改善による短納期化と精度向上事業
株式会社クニカ工業	真空射出成型機導入による生産性向上・不良品削減と特殊形状品の製造を実現
株式会社日興テキスタイル	機能性羊毛素材の新市場を拓くプラチナウールの量産化開発
株式会社巧報社	商品のキャラクターの知名度アップのためグッズへの印刷をして販路拡大を図る事業計画
山喜製陶株式会社	世界市場にも受け入れられる業務用食器の生産体制の確立により、美濃焼の付加価値向上を図る事業
ダイヤ精密株式会社	急拡大する製品需要に対応するための加工機、計測器の導入
株式会社ヌベール	気持ちが伝わる!メッセージ入りギフト菓子が身近に手軽に手配出来るサービス事業の構築
株式会社横山製作所	レーザーキャナー型3D測定機を導入して精密切削加工における高速・高度精密測定技術を開発する
株式会社伊藤紙器	試作の効率化と小ロット生産対応のための自動カット機の導入
有限会社桜井ダイカスト工業	部品の大型化・一体化に対応可能なハイサイクル・ダイカスト鋳造法の確立
株式会社下川精工	今迄にない旅行者や若い女性を対象とした高級・小型の携帯用耳掃除器セットの開発と事業化
ノアデンタルクリニック・ホワイトエッセンス	歯科衛生士によるマイクロスコープを活用した革新的な歯肉縁下クリーニングサービスの展開
株式会社ユニドコーポレーション	人と協調する自律搬送台車ロボットの開発
ダイアトップ株式会社	ガイドバー高周波焼入れ機械のNC・デジタル化による新高耐久製品の開発
ユーエスウラサキ株式会社	新規受注獲得のための、押し出し式生産管理方式の確立
株式会社エヌテック	ペットボトル外観検査装置の高精度化・高速化

**平成25年度補正 中小企業・小規模事業者ものづくり・
商業・サービス革新事業 成果事例集**

平成28年11月発行

発行者：岐阜県中小企業団体中央会

岐阜市藪田南5丁目14番53号 ふれあい福寿会館 9F

TEL058-277-1101

委託先：日本イベント企画株式会社